

**Objetivos del Curso:** Este curso tiene como objetivo familiarizar a los participantes con los fundamentos básicos del proceso de Moldeo por Inyección de Plásticos. Debido a la importancia del proceso, en este curso se discute la función y el diseño del equipo de moldeo, el ciclo de moldeo, la moldeabilidad de los plásticos, y finalmente se exponen causas y defectos del moldeo por inyección.

**Beneficios del Curso:** El asistente adquirirá una visión más amplia del proceso de Moldeo por Inyección, al conocer los plásticos, los tipos de Máquinas de Moldeo por Inyección, tipos de Moldes, así como el análisis de fallas en el producto final.

**Dirigido a:** Directores, Gerentes, Compradores, Calidad, Ventas y personal de Recién ingreso.  
**Duración:** 8 Horas



## Contenido General del Entrenamiento

### 1. El Plástico

- 1.1 Introducción
- 1.2 ¿Qué es un Polímero?
- 1.3 Termoplásticos y Termofijos
- 1.4 Homopolímeros y Copolímeros
- 1.5 Polímeros Cristalinos y Amorfos
- 1.6 Polímeros de alto volumen, de ingeniería y de especialización
- 1.7 Flujo de los materiales plásticos
- 1.8 Degradación
- 1.9 Orientación
- 1.10 Efecto en la Contracción
- 1.11 Higroscopia
- 1.12 Aditivos, Cargas y Compuestos



### 4. El Molde

- 4.1 Estructura del Molde
- 4.2 Sección Fija del Molde
- 4.3 Sección Móvil del Molde
- 4.4 Moldes Familiares
- 4.5 Pozos Fríos
- 4.6 MeltFlipper
- 4.7 Moldes de Colada Fría
- 4.8 Moldes de Colada Caliente



### 5. Problemas y Soluciones

- 5.1 Pieza Incompleta
- 5.2 Flash
- 5.3 Rechupes
- 5.4 Líneas de Soldadura
- 5.5 Efecto Diesel
- 5.6 Puntos Negros
- 5.7 Líneas de Flujo
- 5.8 Alabeamiento
- 5.9 Orientación Residual
- 5.10 Marcas de Botadores
- 5.11 Stress Whitening
- 5.12 Franjas de Humedad
- 5.13 Delaminación Superficial
- 5.14 Marcas Oscuras en la Entrada ( Splay Marcs)
- 5.15 Fracturas o Grietas



### 2. Plásticos de Gran Volumen

- 2.1 Polietileno
- 2.2 Polipropileno
- 2.3 Poliestireno



### 3. La Máquina de Inyección

- 3.1 ¿Qué es el Moldeo por Inyección?
- 3.2 Secciones de la Máquina de Moldeo
- 3.3 Tipos de Cierre (Rodillera)
- 3.4 Parámetros que influyen en el Moldeo por Inyección (Máquina, Proceso, Material, Producto)
- 3.5 Ciclo de Inyección
- 3.6 Funcionamiento del Tornillo
- 3.7 Relación L/D
- 3.8 Partes del Tornillo



**Costo del Curso:** \$6,500.00 pesos, más el 16% del IVA

**Fecha:** 11 de Mayo del 2018

**Horario:** 9:00 a 18:00 horas (con una hora para la comida, la cual ya está incluida en el costo de inscripción)

**El entrenamiento incluye:** Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía

**Hotel sede:** Hotel Comfort Inn, Monterrey Norte

**Dirección:** Ave. López Mateos No. 251, Col. Constituyentes de Querétaro, 1er. Sector, San Nicolás de los Garza, N.L., México

inscríbete  
**AQUÍ**