

Objetivos del Curso: Este curso se obtendrán los conocimientos básicos para la liberación de moldes de Inyección de Plástico, desde su funcionamiento mecánico óptimo y la elaboración de procesos estables desde el punto de vista del plástico.

Beneficios del Curso: Al finalizar el curso, el participante tendrá el conocimiento para determinar si el funcionamiento mecánico del molde es óptimo y/o de lo contrario, podrá aplicar lo aprendido para la corrección del mismo, así como, la obtención de un proceso capaz desde el punto de vista del plástico.

Dirigido a: Ingenieros de procesos, técnicos de procesos, personal de tooling, ingenieros de proyectos y a todo el personal involucrado en la liberación de un molde.

Duración: 8 Horas



Contenido General del Entrenamiento

- Introducción a la liberación de moldes
- Definición, objetivo y tipos de moldes
 - Molde Estándar
 - Molde de tres placas
 - Molde de cola caliente
- Recibo de molde y primera inspección
 - Partes del Molde.
 - Check list de salida (toolmakers)
 - Check list de entrada.
 - Puntos claves en la inspección del molde antes de validación
 - Áreas críticas
 - Tipo de entrada (Gate)
 - Dimensiones
 - Acabados
 - Identificaciones de Partes
 - Patrones de montaje
- Componentes para la fabricación de piezas plásticas
 - Maquina de Inyección
 - Tipos de Maquinas
 - Fuerza de Cierre
 - Dimensión de la Maquina de Inyección
 - Agua en el Molde
 - Controlador de temperatura
 - Resina Plástica
- Proceso de inyección
 - Movimientos mecánicos del molde
 - Apertura y Cierre
 - Botado
 - Extras (Secuencias, Lifters, Sliders)
 - Protección del molde
 - Purgado
 - Purgado de Material
 - Secadores de resina
 - Temperaturas de barril
 - Viscosidad
 - Melt Temp
 - Inyección
 - Flujo dentro de molde / Balanceo.
 - Tipos de llenado de piezas.
 - Temperaturas de piezas / enfriamiento de piezas.
 - Empaque y sostenimiento.
 - Cushion (colchón de material)
 - Tiempos de ciclo
- Verificación de Producto y herramental en corrida de validación
 - Defectos en partes plásticas
 - Tiros cortos
 - Pieza quemadas /falta de venteo
 - Rechupes /hundimientos
 - Marcas de Botado
 - Lineas de unión
 - Rebabas
 - Acabados
 - Estiramientos
 - Deficiencia de Ángulos de salida
- Dimensional de la pieza
 - Contracciones
- Peso de las piezas
- Chequeo de molde
 - Arrastres
 - Aplastamientos
 - Ruidos
- Liberación de Corrida de validación y molde
 - Plano de Pieza
 - Hoja de Proceso
 - Tiro Master
 - Verificación y ajuste de Costeo

Costo del Curso: \$6,500.00 pesos, más el 16% del IVA

Fecha: 10 de Noviembre del 2018

Horario: 9:00 a 18:00 horas (con una hora para la comida, la cual ya esta incluida en el costo de inscripción)

El entrenamiento incluye: Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía

Hotel sede: Hotel Holiday Inn Reynosa

Dirección: Carr. Monterrey-Reynosa, Col. Parque Industrial Villa Florida Reynosa, Tamps. México CP 88730

