

**Objetivos del Curso:** Capacitar al ejecutivo sobre el uso y aplicación de las resinas así como la interpretación de las hojas de especificación de las mismas, enseñar cual es la calidad mínima que tiene que tener los plásticos y mostrar los defectos en piezas generales de la industria en una guía con las soluciones más comunes.

**Beneficios del Curso:** El personal estará capacitado para identificar los tipos de materiales y sus aplicaciones comunes, además podrá interpretar una hoja de especificaciones y usarla para su beneficio.

**Dirigido a:** Ventas, Compras, Calidad, recién ingreso, planeación, áreas administrativas y de soporte a producción

**Duración:** 8 Horas



## Contenido General del Entrenamiento

### 1.- Lo Básico del Plástico

- 1.1 Introducción
- 1.2 Plástico, Polímero o Resina
- 1.3 Cristalinos y Amorfos
- 1.4 Degradación
- 1.5 Higroscopía
- 1.6 Aditivos y Cargas
- 1.7 Procesos de transformación
- 1.8 Presentación comercial de resina
- 1.9 Características y problemas comunes

Material	Resina	Forma	Color	Características
Polietileno	HDPE	Gránulos	Blanco	Alta resistencia a impactos
Polipropileno	PP	Gránulos	Blanco	Alta resistencia a impactos
Poliestireno	PS	Gránulos	Blanco	Alta resistencia a impactos
PVC	PVC	Gránulos	Blanco	Alta resistencia a impactos
PET	PET	Gránulos	Blanco	Alta resistencia a impactos
PBT	PBT	Gránulos	Blanco	Alta resistencia a impactos
Policarbonato	PC	Gránulos	Blanco	Alta resistencia a impactos
PMMA (Acrílico)	PMMA	Gránulos	Blanco	Alta resistencia a impactos
POM (Poliacetal)	POM	Gránulos	Blanco	Alta resistencia a impactos
Nylon	Nylon	Gránulos	Blanco	Alta resistencia a impactos
ABS	ABS	Gránulos	Blanco	Alta resistencia a impactos
ASA	ASA	Gránulos	Blanco	Alta resistencia a impactos

- 3.8 Inflamabilidad
- 3.9 Propiedades Ópticas
- 3.8 Propiedades de Procesamiento
- 3.9 Selección de Máquina

### 4.- Conceptos para la estimación de costos

- 4.1 Materia Prima
- 4.2 Maquinaria
- 4.3 Mano de Obra Directa e Indirecta
- 4.4 Empaque

### 2.- Características de los Plásticos de Gran Volumen e Ingeniería

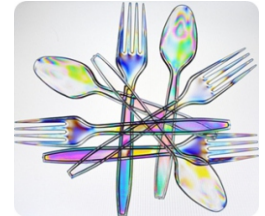


- 2.1 Polietileno
- 2.2 Polipropileno
- 2.3 Poliestireno
- 2.4 PVC
- 2.5 PET
- 2.6 PBT
- 2.7 Policarbonato
- 2.8 PMMA (Acrílico)
- 2.9 POM (Poliacetal)
- 2.10 Nylon
- 2.11 ABS
- 2.12 ASA

- 4.5 Transporte
- 4.6 Administrativo
- 4.7 Ventas
- 4.8 Utilidad

### 5.- Guía de Solución de Problemas Comunes

- 5.1 Pieza Incompleta
- 5.2 Flash
- 5.3 Rechupe
- 5.4 Puntos Negros
- 5.5 Distorsión
- 5.6 Marca de Botadores
- 5.7 Líneas de Soldadura
- 5.8 Diferencia en Brillo



### 3.- Interpretación de Hojas de Especificación

- 3.1 Descripción
- 3.2 Métodos de Ensayo
- 3.4 Propiedades Generales
- 3.5 Propiedades Físicas
- 3.6 Propiedades Mecánicas
- 3.7 Propiedades Térmicas

- 6.- El contacto con el Comprador/Vendedor
- 6.2 El primer contacto con el Comprador/Vendedor
- 6.3 Consejos de Negociación

**Costo del Curso:** \$6,500.00 pesos, más el 16% del IVA

**Fecha:** 31 de Agosto del 2018

**Horario:** 9:00 a 18:00 horas (con una hora para la comida, la cual ya esta incluida en el costo de inscripción)

**El entrenamiento incluye:** Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía

**Hotel sede:** Hotel Holiday Inn Reynosa

**Dirección:** Carr. Monterrey-Reynosa, Col. Parque Industrial Villa Florida Reynosa, Tamps. México CP 88730

