Objetivos del Curso: Este curso tiene como objetivo familiarizar a los participantes con los fundamentos básicos del proceso de Moldeo por Inyección de Plásticos. Debido a la importancia del proceso, en este curso se discute la función y el diseño del equipo de moldeo, el ciclo de moldeo, la moldeabilidad de los plásticos, y finalmente se exponen causas y defectos del moldeo por inyección.

Beneficios del Curso: El asistente adquirirá una visión más amplia del proceso de Moldeo por Inyección, al conocer los plásticos, los tipos de Máquinas de Moldeo por Inyección, tipos de Moldes, así como el análisis de fallas en el producto final.

Dirigido a: Directores, Gerentes, Compradores, Calidad, Ventas y personal de Recién ingreso.
Duración: 8 Horas

Contenido General del Entrenamiento

1. El Plástico

1.1 Introducción
1.2 ¿Qué es un Polímero?
1.3 Termoplásticos y Termofijos
1.4 Homopolímeros y Copolímeros
1.5 Polímeros Cristalinos y Amorfos
1.6 Polímeros de alto volumen, de ingeniería y de especialización
1.7 Flujo de los materiales plásticos
1.8 Degradación
1.9 Orientación
1.10 Efecto en la Contracción
1.11 Higroscopia
1.12 Aditivos, Cargas y Compuestos

2. Plásticos de Gran Volumen

2.1 Polietileno
2.2 Polipropileno
2.3 Poliestireno

3. La Máquina de Inyección

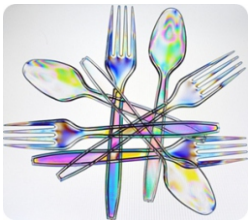
3.1 ¿Qué es el Moldeo por Inyección?
3.2 Secciones de la Máquina de Moldeo
3.3 Tipos de Cierre (Rodillera)
3.4 Parámetros que influyen en el Moldeo por Inyección (Máquina, Proceso, Material, Producto)
3.5 Ciclo de Inyección
3.6 Funcionamiento del Tornillo
3.7 Relación L/D
3.8 Partes del Tornillo

4. El Molde

4.1 Estructura del Molde
4.2 Sección Fija del Molde
4.3 Sección Móvil del Molde
4.4 Moldes Familiares
4.5 Pozos Fríos
4.6 MeltFlipper
4.7 Moldes de Colada Fría
4.8 Moldes de Colada Caliente

5. Problemas y Soluciones

5.1 Pieza Incompleta
5.2 Flash
5.3 Rechupes
5.4 Líneas de Soldadura
5.5 Efecto Disel
5.6 Puntos Negros
5.7 Líneas de Flujo
5.8 Alabeamiento
5.9 Orientación Residual
5.10 Marcas de Botadores
5.11 Stress Whitening
5.12 Franjas de Humedad
5.13 Delaminación Superficial
5.14 Marcas Oscuras en la Entrada (Splay Marcs)
5.15 Fracturas o Grietas



Costo del Curso: $6,500.00 pesos, más el 16% del IVA
Fecha: 7 de Julio del 2018
Horario: 9:00 a 18:00 horas (con una hora para la comida, la cual ya esta incluida en el costo de inscripción)

El entrenamiento incluye: Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía

Hotel sede: Hotel Holiday Inn Reynosa
Dirección: Carr. Monterrey-Reynosa, Col. Parque Industrial Villa Florida
Reynosa, Tamps. México CP 88730

inscríbete AQUÍ