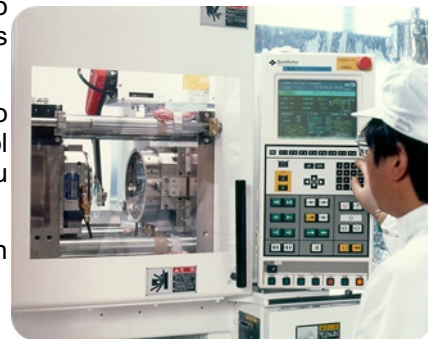


Objetivos del Curso: Revisión de los parámetros de Moldeo, Molde y su condición, Tornillo y otras variables con la finalidad de que se mejoren dichas condiciones y parámetros basados en la teoría, para resinas termoplásticas semicristalinas y amorfas.

Beneficios del Curso: El asistente adquirirá una visión mas amplia y completa del proceso de Inyección, tanto en el manejo adecuado de los materiales plásticos, como en el control adecuado de las variables del proceso; lo cual le permitirá hacer más eficiente su desempeño, optimizar el proceso y así, mejorar la calidad de sus productos.

Dirigido a: Personal que labora y está relacionado con el proceso de moldeo por inyección con un nivel de conocimientos intermedio.

Duración: 8 Horas



Contenido General del Entrenamiento

1. Generalidades

Características de los Plásticos
Clasificación de los Plásticos
Tipos de Plásticos

2. Consideraciones sobre moldeo óptimo

Temperatura de Procesamiento (Temp. de la Masa Fundida)
Calidad de la masa fundida
Propiedades Mecánicas
Problemas con la Calidad de la Masa Fundida
Material no fundido
Causas y resultados de la degradación

3. Variables de Temperatura y Masa Fundida

Fuentes de Energía

4. Diseño del Tornillo

Efectos del diseño del tornillo
Variables del tornillo en proceso

5. Boquilla

6. Temperaturas típicas en el proceso

7. Seleccionando la temperatura de masa adecuada

8. Tiempo de Residencia en el Cilindro Perfil de Temperatura del Cilindro

9. Efecto de la temperatura de masa en el control dimensional

10. El Proceso de Inyección

Peso de la Pieza vs. Tiempo de Sostenimiento
Contracción vs. Tiempo de Sostenimiento
Tiempo y Presión de Empaque
Empaque de la Pieza

11. Factores que afectan la presión en la cavidad del molde

Viscosidad vs. Esfuerzo Cortante

12. Temperatura del Molde

13. Componentes del Ciclo

14. Efecto del Ciclo en las Dimensiones

15. El Equipo de Moldeo

Boquilla
Ensamble de la Punta del Tornillo

16. El Molde

Elementos Principales
Consideraciones en el Diseño del Molde

17. Coladas

Reglas Básicas
Ventajas y Desventajas del Sistema de Colada Caliente

18. Punto de Inyección

Tamaño y Ubicación

19. Venteos

Efectos de un Mal Venteo
Dimensiones de Venteo

20. Sistema de Enfriamiento / Calentamiento

Reglas Generales
Espacio entre Canales

21. Manejo de Materiales

Contaminación
Humedad
Efecto de la resina en la variación de dimensiones

22. Variables que Influyen en la Contracción

Temperatura del Molde
Causas de la Deformación
Pasos para Reducir la Deformación

Costo del Curso: \$6,500.00 pesos, más el 16% del IVA

Fecha: 14 de Diciembre del 2018

Horario: 9:00 a 18:00 horas (con una hora para la comida, la cual ya esta incluida en el costo de inscripción)

El entrenamiento incluye: Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía

Hotel sede: Hotel Fiesta Inn San Luis Potosí Glorieta Juárez

Dirección: Ave. Benito Juárez No. 130, Fracc. Prados Glorieta
San Luis Potosí, S.L.P., México CP 78390

inscríbete
AQUÍ