

**Objetivo del Curso:** Comprender los conceptos de extrusión y el comportamiento de los plásticos procesados durante el proceso de extrusión conociendo las propiedades de los termoplásticos.

**Beneficios del Curso:** El asistente comprenderá el proceso de extrusión y el comportamiento de los plásticos durante el proceso de extrusión para poder tener un mejor desempeño en sus operaciones y aprender los conceptos básicos para poder determinar un proceso óptimo.

**Duración del Curso:** 8 Horas



## Contenido General del Entrenamiento

### 1. Propiedades de los Plásticos

- 1.1 Clasificación de comportamiento de Fluidos
- 1.2 El efecto del Shear Rate en la Viscosidad
- 1.3 El efecto del peso molecular en la Viscosidad
- 1.4 El efecto de la temperatura y la presión en la Viscosidad
- 1.5 Propiedades Mecánicas de los Polímeros

### 2. El Extrusor

- 2.1 Tipos de Líneas de Extrusión
- 2.2 ¿Cuál es la función del extrusor?
- 2.3 Extrusoras de Husillo Sencillo
- 2.4 Extrusoras de Husillo Doble
- 2.5 Alimentación en Husillos Sencillos
- 2.6 Alimentación en Husillos Dobles
- 2.7 Tipos de Husillos para Extrusión
- 2.8 Efectos de la temperatura en extrusión
- 2.9 Tipo de enfriamiento de los Husillos
- 2.10 Tipo de desempeño en extrusión
- 2.11 Vacío en la extrusión
- 2.12 Tipos de mallas y placas para extrusión
- 2.13 Desgaste del Husillo
- 2.14 Presión en el cabezal de la extrusora
- 2.15 ¿Cómo medir la temperatura de fusión?
- 2.16 Tipos de enfriamiento en extrusión
- 2.17 Parámetros que determinan el punto de funcionamiento de las extrusoras



### 3. Dados de Extrusión

- 3.1 Diseño de dados para extrusión
- 3.2 Tipos de dados para extrusión
- 3.3 Reglas de Diseño para dados
- 3.4 Factores que afectan el diseño de dados
- 3.5 Cálculo del gasto o producción a través de un dado
- 3.6 Dados de perfiles
- 3.7 Dados para tubería
- 3.8 Dados para recubrimiento de cable
- 3.9 Dados para película plana
- 3.10 Dados para película soplada
- 3.11 Dados para extrusión-soplo



### 4. Formadores de Extrusión

- 4.1 Métodos para enfriamiento y formado
- 4.2 Formadores para perfiles
- 4.3 Formadores para tubería

### 5. Fabricación del herramental

- 5.1 Aceros para la construcción de dados
- 5.2 Materiales para formadores
- 5.3 Métodos de fabricación

### 6. Pruebas, análisis y solución de problemas

- 6.1 Verificación del herramental y armado
- 6.2 Consideraciones para un buen setup
- 6.3 Registro de condiciones de proceso
- 6.4 Cotejando primera corrida contra dibujo
- 6.5 Modificación y registro de cambios

### 7. Mantenimiento de dados y herramientas

- 7.1 Métodos de limpieza
- 7.2 Métodos de protección y almacenamiento

**Costo del Curso:** \$6,500.00 pesos, más el 16% del IVA

**Fecha:** 3 de Marzo del 2018

**Horario:** 9:00 a 18:00 horas (con una hora para la comida, la cual ya esta incluida en el costo de inscripción)

**El entrenamiento incluye:** Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía

**Hotel sede:** Hotel Comfort Inn, Monterrey Norte

**Dirección:** Ave. López Mateos No. 251, Col. Constituyentes de Querétaro, 1er. Sector, San Nicolás de los Garza, N.L. México CP 66490

inscríbete  
**AQUÍ**