

Objetivos del Curso: Entender todos los factores que afectan al tiempo de enfriamiento para obtener un tiempo de ciclo eficiente de acuerdo a lo cotizado y determinar si éste se puede alcanzar. Además el participante aprenderá el como lograr un proceso óptimo desde el punto de vista del plástico.

Beneficios del Curso: El participante adquirirá un conocimiento más amplio del comportamiento de los materiales poliméricos para entender la contracción que sufre la parte al salir del molde en base al tiempo de enfriamiento aplicado. También adquirirá un aprendizaje de como se debe realizar un proceso óptimo.

Dirigido a: Ingenieros de procesos, técnicos de procesos, ingenieros de proyectos, personal de tool room, ingenieros de calidad y todo aquel personal que interviene en el proceso de moldeo por inyección.

Duración: 8 Horas



Contenido General del Entrenamiento

1. Introducción al enfriamiento y tiempo de ciclo
2. Cristalinidad en los Polímeros
3. ¿Qué es la Contracción de la resina? (Shrinkage), ¿Cómo se mide?
4. ¿Qué es la deformación o distorsión? (Warpage)
5. Contracción de Materiales Amorfos
6. Contracción de Materiales Semicristalinos
7. Las etapas del tiempo de ciclo en el Moldeo por Inyección
8. Optimización del tiempo de inyección
9. Optimización del tiempo de empaque
10. Reducción del tiempo de Apertura-Cierre-Botado
11. Pérdidas de calor en el proceso de inyección
12. Interpretación de la Hoja Técnica de la Resina
13. Prueba del HDT (High Deflexion Temperature).
14. Chillers, Termoreguladores y Torres de Enfriamiento, temperaturas de procesamiento.
15. ¿Cómo determinar que tipo de agua requiere mi molde?
16. Transferencia de Calor:
 - 16.1 Conducción
 - 16.2 Convección
 - 16.3 Radiación
17. Número de Reynolds
18. Flujo Laminar
19. Flujo Turbulento
20. Líneas de enfriamiento en los moldes de inyección
21. Flujo óptimo de las salidas de agua de las líneas de enfriamiento del molde
22. Conexión adecuada del sistema de enfriamiento de un molde
23. Temperatura de la masa del plástico
24. Temperatura de desmoldeo de las partes plásticas
25. Factores del diseño de una parte plástica que afecta el tiempo de enfriamiento
26. Control dimensional de la parte plástica
27. Como obtener el tiempo de enfriamiento óptimo de una pieza
28. Obtención de un proceso óptimo desde el punto de vista del plástico
29. El Tiempo de Ciclo, ¿Se puede calcular?
30. Optimización del Tiempo de Ciclo



Costo del Curso: \$6,500.00 pesos, más el 16% del IVA

Fecha: 9 de Noviembre del 2018

Horario: 9:00 a 18:00 horas (con una hora para la comida, la cual ya esta incluida en el costo de inscripción)

El entrenamiento incluye: Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía

Hotel sede: Hotel Holiday Inn Reynosa

Dirección: Carr. Monterrey-Reynosa, Col. Parque Industrial Villa Florida Reynosa, Tamps. México CP 88730

inscríbete
AQUÍ