

Objetivos del Curso: Capacitar al ejecutivo sobre el uso y aplicación de las resinas así como la interpretación de las hojas de especificación de las mismas, enseñar cual es la calidad mínima que tiene que tener los plásticos y mostrar los defectos en piezas generales de la industria en una guía con las soluciones más comunes.

Beneficios del Curso: El personal estará capacitado para identificar los tipos de materiales y sus aplicaciones comunes, además podrá interpretar una hoja de especificaciones y usarla para su beneficio.

Dirigido a: Ventas, Compras, Calidad, recién ingreso, planeación, áreas administrativas y de soporte a producción

Duración: 8 Horas



Contenido General del Entrenamiento

1.- Lo Básico del Plástico

- 1.1 Introducción
- 1.2 Plástico, Polímero o Resina
- 1.3 Cristalinos y Amorfos
- 1.4 Degradación
- 1.5 Higroscopía
- 1.6 Aditivos y Cargas
- 1.7 Procesos de transformación
- 1.8 Presentación comercial de resina
- 1.9 Características y problemas comunes

- Current Resources					
Address	- Commercial Address - Residential Address				
Business Unit	- Business Unit - Department (e.g.)				
Location	- Country (e.g.) - City - State				
Station ID, New Card	- Account Company, Inc.				
Account	- Account Number				
Payment Method	- Credit Card - Debit Card - Cash				
Phone	- Home Phone - Cell Phone - Fax				
Website	- Website				
Special Notes	- Special Notes				
Special Notes 2	- Special Notes 2				
Special Notes 3	- Special Notes 3				
Special Notes 4	- Special Notes 4				
Special Notes 5	- Special Notes 5				
Special Notes 6	- Special Notes 6				
Special Notes 7	- Special Notes 7				
Special Notes 8	- Special Notes 8				
Special Notes 9	- Special Notes 9				
Special Notes 10	- Special Notes 10				
Special Notes 11	- Special Notes 11				
Special Notes 12	- Special Notes 12				
Special Notes 13	- Special Notes 13				
Special Notes 14	- Special Notes 14				
Special Notes 15	- Special Notes 15				
Special Notes 16	- Special Notes 16				
Special Notes 17	- Special Notes 17				
Special Notes 18	- Special Notes 18				
Special Notes 19	- Special Notes 19				
Special Notes 20	- Special Notes 20				
Special Notes 21	- Special Notes 21				
Special Notes 22	- Special Notes 22				
Special Notes 23	- Special Notes 23				
Special Notes 24	- Special Notes 24				
Special Notes 25	- Special Notes 25				
Special Notes 26	- Special Notes 26				
Special Notes 27	- Special Notes 27				
Special Notes 28	- Special Notes 28				
Special Notes 29	- Special Notes 29				
Special Notes 30	- Special Notes 30				
Special Notes 31	- Special Notes 31				
Special Notes 32	- Special Notes 32				
Special Notes 33	- Special Notes 33				
Special Notes 34	- Special Notes 34				
Special Notes 35	- Special Notes 35				
Special Notes 36	- Special Notes 36				
Special Notes 37	- Special Notes 37				
Special Notes 38	- Special Notes 38				
Special Notes 39	- Special Notes 39				
Special Notes 40	- Special Notes 40				
Special Notes 41	- Special Notes 41				
Special Notes 42	- Special Notes 42				
Special Notes 43	- Special Notes 43				
Special Notes 44	- Special Notes 44				
Special Notes 45	- Special Notes 45				
Special Notes 46	- Special Notes 46				
Special Notes 47	- Special Notes 47				
Special Notes 48	- Special Notes 48				
Special Notes 49	- Special Notes 49				
Special Notes 50	- Special Notes 50				
Special Notes 51	- Special Notes 51				
Special Notes 52	- Special Notes 52				
Special Notes 53	- Special Notes 53				
Special Notes 54	- Special Notes 54				
Special Notes 55	- Special Notes 55				
Special Notes 56	- Special Notes 56				
Special Notes 57	- Special Notes 57				
Special Notes 58	- Special Notes 58				
Special Notes 59	- Special Notes 59				
Special Notes 60	- Special Notes 60				
Special Notes 61	- Special Notes 61				
Special Notes 62	- Special Notes 62				
Special Notes 63	- Special Notes 63				
Special Notes 64	- Special Notes 64				
Special Notes 65	- Special Notes 65				
Special Notes 66	- Special Notes 66				
Special Notes 67	- Special Notes 67				
Special Notes 68	- Special Notes 68				
Special Notes 69	- Special Notes 69				
Special Notes 70	- Special Notes 70				
Special Notes 71	- Special Notes 71				
Special Notes 72	- Special Notes 72				
Special Notes 73	- Special Notes 73				
Special Notes 74	- Special Notes 74				
Special Notes 75	- Special Notes 75				
Special Notes 76	- Special Notes 76				
Special Notes 77	- Special Notes 77				
Special Notes 78	- Special Notes 78				
Special Notes 79	- Special Notes 79				
Special Notes 80	- Special Notes 80				
Special Notes 81	- Special Notes 81				
Special Notes 82	- Special Notes 82				
Special Notes 83	- Special Notes 83				
Special Notes 84	- Special Notes 84				
Special Notes 85	- Special Notes 85				
Special Notes 86	- Special Notes 86				
Special Notes 87	- Special Notes 87				
Special Notes 88	- Special Notes 88				
Special Notes 89	- Special Notes 89				
Special Notes 90	- Special Notes 90				
Special Notes 91	- Special Notes 91				
Special Notes 92	- Special Notes 92				
Special Notes 93	- Special Notes 93				
Special Notes 94	- Special Notes 94				
Special Notes 95	- Special Notes 95				
Special Notes 96	- Special Notes 96				
Special Notes 97	- Special Notes 97				
Special Notes 98	- Special Notes 98				
Special Notes 99	- Special Notes 99				
Special Notes 100	- Special Notes 100				

- 3.8 Inflamabilidad
3.9 Propiedades Ópticas
3.8 Propiedades de Procesamiento
3.9 Selección de Máquina

2.- Características de los Plásticos de Gran Volumen e Ingeniería

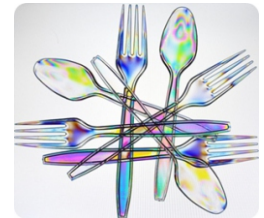


- 2.1 Polietileno
- 2.2 Polipropileno
- 2.3 Poliestireno
- 2.4 PVC
- 2.5 PET
- 2.6 PBT
- 2.7 Policarbonato
- 2.8 PMMA (Acrílico)
- 2.9 POM (Poliacetato)
- 2.10 Nylon
- 2.11 ABS
- 2.12 ASA

- 4.5 Transporte
4.6 Administrativo
4.7 Ventas
4.8 Utilidad

5.- Guía de Solución de Problemas Comunes

- 5.1 Pieza Incompleta
- 5.2 Flash
- 5.3 Rechupe
- 5.4 Puntos Negros
- 5.5 Distorsión
- 5.6 Marca de Botadores
- 5.7 Líneas de Soldadura
- 5.8 Diferencia en Brillo



3.- Interpretación de Hojas de Especificación

- 3.1 Descripción
- 3.2 Métodos de Ensayo
- 3.4 Propiedades Generales
- 3.5 Propiedades Físicas
- 3.6 Propiedades Mecánicas
- 3.7 Propiedades Térmicas

- ## 6.- El contacto con el Comprador/Vendedor
- ### 6.2 El primer contacto con el Comprador/Vendedor
- ### 6.3 Consejos de Negociación

Costo del Curso: \$6,500.00 pesos, más el 16% del IVA

Fecha: 11 de Octubre del 2019

Horario: 9:00 a 18:00 horas (con una hora para la comida, la cual ya esta incluida en el costo de inscripción)

El entrenamiento incluye: Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía

Hotel sede: Hotel Encore

Dirección: Ave. López Mateos No. 1710 B, Col. Santa Isabel
Tlajomulco de Zúñiga, Jal., México CP 45640

**inscríbete
AQUÍ**