

**Objetivos del Curso:** Revisión de los parámetros de Moldeo, Molde y su condición, Tornillo y otras variables con la finalidad de que se mejoren dichas condiciones y parámetros basados en la teoría, para resinas termoplásticas semicristalinas y amorfas.

**Beneficios del Curso:** El asistente adquirirá una visión mas amplia y completa del proceso de Inyección, tanto en el manejo adecuado de los materiales plásticos, como en el control adecuado de las variables del proceso; lo cual le permitirá hacer más eficiente su desempeño, optimizar el proceso y así, mejorar la calidad de sus productos.

**Dirigido a:** Personal que labora y está relacionado con el proceso de moldeo por inyección con un nivel de conocimientos intermedio.

**Duración:** 8 Horas



## Contenido General del Entrenamiento

### 1. El Plástico

- 1.1 Introducción al Moldeo por Inyección de Plásticos
- 1.2 Morfología de los Polímeros
- 1.3 Polímeros Amorfos y Semicristalinos
- 1.4 Peso Molecular de los Polímeros
- 1.5 Como se elabora las Resinas plásticas
- 1.6 Viscosidad de los Plásticos
- 1.7 Degradación de los Plásticos
- 1.8 Interpretación de la Hoja Técnica del Material

### 2. La Máquina de Moldeo

- 2.1 Principios básicos del proceso de Inyección de Plásticos
- 2.2 Componentes de la máquina de inyección
  - 2.3 Diferentes tipos de procesos de inyección de plásticos
  - 2.4 Funcionamiento de la máquina de inyección
  - 2.5 Capacidad de cierre de una máquina inyectora
  - 2.6 Capacidad máxima y mínima de la altura del molde en una máquina
  - 2.7 Capacidad de plastificación

del husillo

- 2.8 Perfiles de velocidades de inyección
- 2.9 R.P.M. del husillo, como ajustar
- 2.10 Contrapresión del husillo
- 2.11 Protección del molde

### 3. El Ciclo de Moldeo

- 3.1 Variables críticas del proceso
- 3.2 Temperatura del Plástico
- 3.3 Flujo del Plástico
- 3.4 Presión del Plástico
- 3.5 Enfriamiento del Plástico
- 3.6 Tiempo de Ciclo

### 4. Equipo Periférico

- 4.1 Equipos periféricos
- 4.2 Chillers
- 4.3 Torre de enfriamiento
- 4.4 Secadores de resina
- 4.5 Color feeder
- 4.6 Molinos
- 4.7 Robots

### 5. Defectos más comunes en el proceso

- 5.1 Flash
- 5.2 Tiro Corto
- 5.3 Rechupe
- 5.4 Efecto Diesel
- 5.5 Puntos Negros
- 5.6 Humedad

**Costo del Curso:** \$6,500.00 pesos, más el 16% del IVA

**Fecha:** 16 de Febrero del 2019

**Horario:** 9:00 a 18:00 horas (con una hora para la comida, la cual ya esta incluida en el costo de inscripción)

**El entrenamiento incluye:** Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía

**Hotel Sede:** Hotel Holiday Inn Queretaro, Zona Kristal

**Dirección:** Carr. Querétaro-San Luis Potosí Km. 11  
Querétaro, Qro., México CP 76127

