El Proceso de Moldeo por Inyección

Objetivos del Curso: Revisión de los parámetros de Moldeo, Molde y su condición, Tornillo y otras variables con la finalidad de que se mejoren dichas condiciones y parámetros basados en la teoría, para resinas termoplásticas semicristalinas y amorfas.

Beneficios del Curso: El asistente adquirirá una visión mas amplia y completa del proceso de Inyección, tanto en el manejo adecuado de los materiales plásticos, como en el control adecuado de las variables del proceso; lo cual le permitirá hacer más eficiente su desempeño, optimizar el proceso y así, mejorar la calidad de sus productos.

Dirigido a: Personal que labora y está relacionado con el proceso de moldeo por inyección con un nivel de conocimientos intermedio.

Duración: 8 Horas

Contenido General del Entrenamiento

1. El Plástico
1.1 Introducción al Moldeo por Inyección de Plásticos
1.2 Morfología de los Polímeros
1.3 Polímeros Amorfos y Semicristalinos
1.4 Peso Molecular de los Polímeros
1.5 Como se elabora las Resinas plásticas
1.6 Viscosidad de los Plásticos
1.7 Degradación de los Plásticos
1.8 Interpretación de la Hoja Técnica del Material

2. La Máquina de Moldeo
2.1 Principios básicos del proceso de Inyección de Plásticos
2.2 Componentes de la máquina de inyección

2.3 Diferentes tipos de procesos de inyección de plásticos
2.4 Funcionamiento de la máquina de inyección
2.5 Capacidad de cierre de una máquina inyectora
2.6 Capacidad máxima y mínima de la altura del molde en una máquina
2.7 Capacidad de plastificación del husillo
2.8 Perfiles de velocidades de inyección
2.9 R.P.M. del husillo, como ajustar
2.10 Contrapresión del husillo
2.11 Protección del molde

3. El Ciclo de Moldeo
3.1 Variables críticas del proceso
3.2 Temperatura del Plástico
3.3 Flujo del Plástico
3.4 Presión del Plástico
3.5 Enfriamiento del Plástico
3.6 Tiempo de Ciclo

4. Equipo Periférico
4.1 Equipos periféricos
4.2 Chillers
4.3 Torre de enfriamiento
4.4 Secadores de resina
4.5 Color feeder
4.6 Molinos
4.7 Robots

5. Defectos más comunes en el proceso
5.1 Flash
5.2 Tiro Corto
5.3 Rechupe
5.4 Efecto Diesel
5.5 Puntos Negros
5.6 Humedad

Costo del Curso: $6,500.00 pesos, más el 16% del IVA
Fecha: 28 de Septiembre del 2019
Horario: 9:00 a 18:00 horas (con una hora para la comida, la cual ya esta incluida en el costo de inscripción)

El entrenamiento incluye: Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía

Hotel sede: Hotel Comfort Inn, Monterrey Norte
Dirección: Ave. López Mateos No. 251, Col. Constituyentes de Querétaro, 1er. Sector, San Nicolás de los Garza, N.L. México CP 66490

inscríbete AQUÍ