

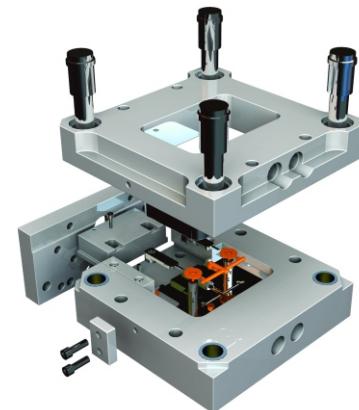
### Contenido General del Entrenamiento

**Objetivo del Curso:** El participante obtendrá los conocimientos básicos que deben tenerse en cuenta en el inicio, desarrollo o utilización de los moldes para la obtención de piezas por el proceso de inyección.

**Beneficios del Curso:** El asistente conocerá los puntos críticos en la concepción de un molde; Entenderá las técnicas de fabricación y el mantenimiento preventivo y correctivo de moldes, que le permitirán finalmente, adquirir una visión de las implicaciones en el diseño de un molde.

**Dirigido a:** Personal del Taller de Moldes, Mantenimiento, Producción, Diseñadores, Calidad, Compras, Gerentes, Ingenieros de herramientas, Directores y cualquier persona interesada en el tema de Moldes para la Inyección de Plásticos.

**Duración del Curso:** 8 Horas



#### 1 Evolución de los Plásticos

1.1 Clasificación de Resinas Plásticas

#### 2 Métodos de Moldeo

#### 3 Sistemas de Moldeo

3.1 Compresión

3.2 Transferencia

3.3 Soplado

3.4 Extruido

3.5 Rotación

3.6 Inyección

3.7 Maquinaria y equipos para inyección

#### 4 Características de los Moldes de Inyección

4.1 Tipos de Moldes y sus características (dos placas, tres placas, colada caliente, partes de moldes)

4.2 Die Draw

4.3 Línea de Apertura

4.4 Área Proyectada

4.5 Costillas

4.6 Ángulo de Salida

4.7 Factor de Encogimiento

4.8 Resortes de Sliders y Botadores

4.9 Determinación de Negativos

4.10 Contrasalidas

4.11 Tipos de mecanismos usados en los moldes

4.12 Funcionamiento de Sliders y Lifters

4.13 Maniobras de Moldes

4.14 Candados de Retroceso Molde

4.15 Secuencias y Control Positivo

#### 5 Sistemas de Alimentación del Plástico

5.1 Determinación del Sistema de llenado

5.2 Diferentes tipos de entradas (gates)

5.3 Canales de Correderas del Plástico

5.4 Criterio para seleccionar una Colada Fría o Colada Caliente

5.5 Tipos de Coladas o Distribuidores de Plástico en Moldes

5.6 Controlador de Temperatura

5.7 Diseño de Canales de Distribución

5.8 Venteos

5.9 Formas de Extractores de Coladas

#### 6 Sistemas de Extracción de la Pieza Moldeada

6.1 Funcionamiento de la Expulsión o Botado

6.2 Criterio de Posicionamiento para los Botadores

6.3 Tipos de la Expulsión de Partes Moldeadas

#### 7 Sistemas de enfriamiento en moldes

7.1 Líneas de Enfriamiento

7.2 Equilibrio Térmico

#### 8 Fabricación de moldes

8.1 Equipo usados para Fabricación de Moldes

8.2 Aceros y Materiales mas Usados

8.3 Puntos Clave para Maquinar un Molde

8.4 Forma Predefinida de hacer un Molde

8.5 Forma Completa (construcción total)

#### 9 Acabados en los Moldes

9.1 Acabados Pulido en los Moldes

9.2 Acabados de Revestimiento

9.3 Acabados de Texturizado

#### 10 Enlace entre Molde y Maquina

10.1 Dimensión de Maquina de Inyección

10.2 Dimensión del Molde

10.2 Enfriamiento

#### 11 Mantenimiento Preventivo / Correctivo en Moldes

11.1 Plan de Mantenimiento

11.2 Fuente de Daños en los Moldes, Accidentes, etc.

11.3 Mantenimiento correctivo oxidación, pulido líneas de enfriamiento

#### 12.0 Dibujo Básico de un Molde

12.1 Líneas de Centro del Molde

12.2 Vista de planta del Lado Corazón

12.3 Vista de planta del Lado Cavidad

12.4 Distribución de cavidades

12.5 Determinación del Canal Frío y Entradas del Plástico (Gates)

12.6 Determinación de Carrera de Expulsión

12.7 Localización de Botadores

12.8 Largo, Ancho y Altura del Molde

12.9 Secciones Transversal

12.10 Líneas de Enfriamiento del Molde

**Costo del Curso por participante:** \$7,000.00 + I.V.A.

**Fecha:** 6 de Abril del 2020

**Horario:** 9:00 a 18:00 horas

**El curso incluye:** Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, Comida del día, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía.

**Hotel sede:** Hotel Casa Grande, Chihuahua

**Dirección:** Ave. Tecnológico No. 4702, Col. Granjas  
Chihuahua, Chih. México, CP 31160

