

## Contenido General del Entrenamiento

**Objetivos Generales:** Obtener los conocimientos para definir los requerimientos para la fabricación y diseño de Moldes para Inyección.

**Beneficios del Curso:** Identificar todos los componentes del Molde, sus cuidados y el Mantenimiento del Herramental.

**Dirigido a:** Taller de Moldes, Mantenimiento, Producción, Diseñadores, Calidad, Gerencia, Procesos, Proyectos y cualquier persona interesada en el tema de Moldes para Inyección.

**Duración Total:** 24 horas

**MOLDER** 

### NUEVA CERTIFICACIÓN

- Nuevo Temario
- Exámen para Acreditarse
- Acceso al Networking

#### Día 1 | Diseño y Conceptualización del Molde

##### 1.- Introducción a los Herramentales

- 1.1 ¿Qué es un Molde?
- 1.2 Objetivo del Molde

##### 2.- Tipos de Moldes

- 2.1 2 Placas
- 2.2 3 Placas
- 2.3 Colada Caliente
- 2.4 Componentes del Molde

##### 3.- Componentes en la Inyección

- 3.1 La Máquina
- 3.2 Chiller y Termorregulador
- 3.3 Controlador de Temperatura
- 3.4 El Plástico

##### 4.- Consideraciones para el Diseño

- 4.1 Demanda
- 4.2 Dimensiones de la Máquina
- 4.3 Tipo de Plástico
- 4.4 Número de Cavidades
- 4.5 Tipo de Molde Adecuado
- 4.6 Revisión y Estudio del Dibujo
- 4.7 Tipos de Acero
- 4.8 Resortes para el Botado
- 4.9 Tipos de Piezas
- 4.10 Costo de Fabricación

#### Día 2 | Llenado, Enfriamiento y Expulsión

##### 1.- Detalles en el Diseño del Producto

- 1.1 Ángulo de Salida
- 1.2 Costillas
- 1.3 Líneas de Unión
- 1.4 Balanceo de Flujo y Peso
- 1.5 Botadores
- 1.6 Área de Textura
- 1.7 Línea de Partición y Línea Testigo

##### 2.- Diseño de Puntos de Inyección

- 2.1 Abanico
- 2.2 Adyacente
- 2.3 Multipuntos
- 2.4 Cíncel
- 2.5 Submarina
- 2.6 Banana
- 2.7 Torpedo

##### 3.- Detalles en el Diseño del Molde

- 3.1 Dimensiones del Molde
- 3.2 Encogimiento y Expulsión
- 3.3 Venteos
- 3.4 Dimensiones de la Colada
- 3.5 Insertos
- 3.6 Sliders, Retractors y Lifters

##### 4.- Enfriamiento de la Pieza

- 4.1 Diseño de Líneas de Enfriamiento
- 4.2 Limpieza y Mantenimiento

#### Día 3 | Fabricación y Acabados

##### 1.- Maquinaria para la Fabricación

- 1.1 Fresadora
- 1.2 Torno
- 1.3 CNC
- 1.4 Erosionadora
- 1.5 Rectificadora
- 1.6 Mandriladora
- 1.7 Corte con Hilo

##### 2.- Formas de Fabricación

- 2.1 Predefinida
- 2.2 Total

##### 3.- Maquinado del Molde

- 3.1 Layout y Dimensiones
- 3.2 Molde Total
- 3.3 Placa de Respaldo
- 3.4 Paralelas
- 3.5 Pernos Guías
- 3.6 Placa de Botado
- 3.7 Secuencia de Maquinado

##### 4.- Acabados del Molde

- 4.1 Tipos de Pulido
- 4.2 Tipos de Texturas
- 4.3 Mantenimiento y Cuidados

##### 5.- Documentación Final

- 5.1 Dibujo de la Pieza
- 5.2 Plano del Molde
- 5.3 Listado de Componentes

**Costo del Curso por participante:** \$21,000.00 + I.V.A.

**Fecha:** 8 al 10 de Julio del 2020

**Horario:** 9:00 a 18:00 horas

**El curso incluye:** Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, Comida del día, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía.

**Hotel sede:** Hotel Encore

**Dirección:** Ave. López Mateos No. 1710 B, Col. Santa Isabel Tlajomulco de Zúñiga, Jal., México CP 45640

