Nosotros no
te capacitamos,
te especializamos.

Diplomado en Inyección de Plásticos

MOLDER X1

NUEVA CERTIFICACIÓN
- Nuevo Temario
- Exámen para Acreditarse
- Acceso al Networking

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Obtener las habilidades y conocimientos para tomar las decisiones correctas que ayuden a aumentar la productividad de la organización.

Beneficios del Curso: Es impartido por expertos de la Industria y esta desarrollado en base a experiencias y casos reales.

Dirigido a: Producción, Procesos, Calidad, Compradores, Vendedores, Servicio Técnico, Gerencia, Gerencia, Proyectos y cualquier persona interesada en el tema de Inyección de Plásticos.

Duración Total: 40 horas

Día 1 | Características de los Plásticos

1.- Estructura de los Plásticos
1.1 ¿Qué son los Polímeros?
1.2 Presentaciones Comerciales
1.3 ¿Cómo se producen las Resinas?
1.4 Homopolímeros y Copolímeros
1.5 Termoplásticos y Termofijos
1.6 Semi-Cristalinos y Amorfos
1.7 Peso Molecular

2.- La Temperatura en los Plásticos
2.1 Temperatura Características
2.2 Degradación
2.3 Temperatura de Flexión Bajo Carga
2.4 Secado
2.5 El Flujo de los Materiales

3.- Procesos más comunes en la Industria
3.1 Moldeo por Inyección
3.2 Extrusión
3.3 Rotomoldeo
3.4 Termoformado
3.5 Espumado
3.6 Soplo

4.- La Orientación Residual
4.1 Estrés en el Plástico
4.2 Contracción Diferencial
4.3 Ejercicios Prácticos

Día 2 | El Proceso de Moldeo por Inyección

1.- La Máquina de Inyección
1.1 Partes de la Máquina
1.2 Tipos de Máquinas
1.3 Pantallas en la Máquina
1.4 Marcas de Máquinas
1.5 El Husillo

2.- Variable y Etapas del Proceso
2.1 El Ciclo de Inyección
2.2 La Inyección y Los tipos de Presión
2.3 Enfriamiento, Apertura y Cierre
2.4 Las Variables de la Máquina

3.- Equipos Auxiliares
3.1 Chiller, Torre y Termorregulador
3.2 Secador y Dehumificador
3.3 Robots y Equipos Hidráulicos
3.4 Bandas Transportadoras
3.5 El Molino, Grúas y Polipastos

4.- Cálculos en el Proceso
4.1 Fuerza de Cierre
4.2 Capacidad de Disparo
4.3 Tiempo de Residencia
4.4 Temperatura de Masa Fundida
4.5 Flujo de Enfriamiento en el Molde

5.- Medidas de Seguridad Básica
5.1 Manejo de Moldes
5.2 Puertas de Seguridad y EPP
5.3 Purga y Manejo de Estática

Día 3 | Selección de Materiales

1.- Polímeros de Gran Volumen
1.1 HDPE
1.2 LDPE
1.3 PP
1.4 TPO
1.5 PS
1.6 PVC

2.- Polímeros de Ingeniería
2.1 PET
2.2 PBT
2.3 POM
2.4 PA
2.5 PMMA
2.6 PC
2.7 ABS
2.8 ASA

3.- Guía de Problemas y Soluciones
3.1 Pieza Incompleta
3.2 Flash
3.3 Rechupe
3.4 Líneas de Soldadura
3.5 Efecto Diesel
3.6 Puntos Negros
3.7 Diferencias de Brillo
3.8 Alabeamiento
3.9 Franjas de Humedad
3.10 Burbujas

Costo del Curso por participante: $35,000.00 + I.V.A.
Fecha: 07 al 11 de Diciembre del 2020
Horario: 9:00 a 18:00

El curso incluye: Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, Comida del día, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía.

Hotel sede: Hotel Holiday Inn Reynosa
Dirección: Carr. Monterrey-Reynosa, Col. Parque Industrial Villa Florida
Reynosa, Tamps. México CP 88730

Nosotros no
te capacitamos,
te especializamos.

Diplomado en Inyección de Plásticos

MOLDER X1

NUEVA CERTIFICACIÓN
- Nuevo Temario
- Exámen para Acreditarse
- Acceso al Networking

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Obtener las habilidades y conocimientos para tomar las decisiones correctas que ayuden a aumentar la productividad de la organización.

Beneficios del Curso: Es impartido por expertos de la Industria y esta desarrollado en base a experiencias y casos reales.

Dirigido a: Producción, Procesos, Calidad, Compradores, Vendedores, Servicio Técnico, Gerencia, Gerencia, Proyectos y cualquier persona interesada en el tema de Inyección de Plásticos.

Duración Total: 40 horas

Día 4 | Características de los Moldes para Inyección

1.- Características Principales
1.1 Tipos de Moldes
1.2 Línea de Apertura
1.3 Área Proyectada
1.4 Costillas y Ángulo de Salida
1.5 Factor Encogimiento
1.7 Resortes de Sliders y Botadores
1.8 Determinación de Negativos
1.9 Contrasalidas
1.10 Mecanismos

2.- Sistemas de Alimentación del Plástico
2.1 Sistema de Llenado
2.2 Tipos de Entrada
2.3 Colada Fría y Colada Caliente
2.4 Controlador de Temperatura
2.5 Venteos
2.6 Extractores de Coladas

3.- Sistemas de Extracción de la Pieza
3.1 Funcionamiento de la Expulsión
3.2 Posición de los Botadores
3.3 Tipos de Expulsión

4.- Sistemas de Enfriamiento
4.1 Equilibrio Térmico

5.- Fabricación del Molde
5.1 Equipos
5.2 Aceros y Materiales Usados
5.3 Forma Predefinida
5.4 Forma Completa

6.- Acabados del Molde
6.1 Pulido en los Moldes
6.2 Revestimiento
6.3 Texturizado

7.- Mantenimiento del Molde
7.1 Plan de Mantenimiento
7.2 Fuente de Daños
7.3 Correctivo y Preventivo

8.- Dibujo Básico de un Molde
8.1 Líneas de Centro del Molde
8.2 Vista de Planta de Lado Corazón
8.3 Vista de Planta de Lado Cavidad
8.4 Distribución de Cavidades
8.5 Canal Frío y Entrada
8.6 Carrera de Expulsión
8.7 Localización de Botadores
8.8 Largo, Ancho y Altura del Molde
8.9 Sección Transversal
8.10 Líneas de Enfriamiento del Molde

Día 5 | Aditivos, Cargas y Refuerzos / Identificación de Materiales

1.- Propiedades de los Aditivos
1.1 ¿Qué es un Aditivo?
1.2 Concentrados y Compuestos
1.3 Pigmentos y Tintes

2.- Aditivos vs Degradación
2.1 Antioxidantes
2.2 Estabilizadores Térmicos
2.3 Estabilizadores UV

3.- Aditivos vs Propiedades
3.1 Retardantes de Flama
3.2 Antiestático
3.3 Lubricantes
3.4 Ayudas de Proceso

4.- Aditivos vs Función
4.1 Espumantes
4.2 Clarificantes
4.2 Anti (animales, microbianos, corrosión, niebla)
4.3 Cargas y Refuerzos
4.4 Modificadores de Impacto

5.- Identificación de Plásticos
5.1 Pruebas Primarias, Secundarias y Terciarias
5.2 Ejercicios

Costo del Curso por participante: $35,000.00 + I.V.A.
Fecha: 07 al 11 de Diciembre del 2020
Horario: 9:00 a 18:00

El curso incluye: Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, Comida del día, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía.

Hotel sede: Hotel Holiday Inn Reynosa
Dirección: Carr. Monterrey-Reynosa, Col. Parque Industrial Villa Florida Reynosa, Tamps. México CP 88730