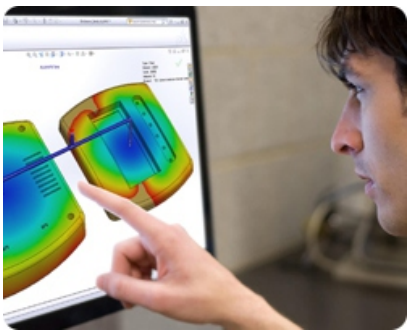
Nosotros no
te capacitamos,
te especializamos.

Moldflow - Conceptos y Análisis de Resultados

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos del Curso: Introducir al asistente a las herramientas de simulación de inyección de plásticos a través de los diferentes usos y aplicaciones que ofrece la paquetería de Moldflow. Además, el presente curso pretende enseñar al asistente cómo se construye y de que está compuesta una simulación de moldflow, así como instruir y ayudar a realizar una correcta interpretación de los resultados que se pueden obtener a partir de la simulación de inyección de plásticos.



Beneficios del Curso: Al final de curso el asistente podrá diferenciar los tipos de herramientas que ofrece la paquetería de Moldflow. De igual manera tendrá un amplio conocimiento de la metodología requerida para completar una simulación de inyección de plásticos y de la correcta interpretación de sus resultados.

Dirigido a: Diseñadores, ingenieros de desarrollo de producto, diseño de moldes, calidad, moldeo, mantenimiento, compradores y gerentes.

Duración del Curso: 8 Horas

1. INTRODUCCIÓN A MOLDFLOW

1.1 ¿Qué es Moldflow Simulation Software?
1.2 Capacidades y Alcances
1.3 Moldflow para Ingenieros v.s Diseñadores
1.4 ¿Qué es Moldflow Synergy?
1.5 Moldflow Insight v.s Moldflow Adviser
1.6 Moldflow Communicator
1.7 Tipos de elementos finitos aplicados en Moldflow
1.8 Técnicas de mallado usadas en Moldflow
1.9 Condiciones y criterios de la simulación
1.10 Aplicaciones generales: evaluación de factibilidad y detección de riesgos

2. PROCESO Y METODOLOGÍA DE LA SIMULACIÓN

2.1 Generalidades: Pre-procesamiento, Procesamiento, Post-procesamiento
2.2 Metodología básica de análisis
2.3 Definición del proyecto de simulación
2.4 Construyendo el modelo de elemento finito
2.5 ¿Cómo seleccionar el polímero de la simulación?
2.6 Definición del tipo de análisis
2.7 Condiciones y parámetros de moldeo
2.8 Ejecutando y resolviendo la simulación
2.9 Revisión de resultados y detección de riesgos
2.10 Principios de diseño utilizados en Moldflow

3. SIMULANDO EL PROCESO DE INYECCIÓN DE PLÁSTICOS

3.1 Localización y optimización de puntos de inyección
3.2 Análisis de ventana de moldeo
3.3 Análisis de flujo y patrón de llenado
3.4 Optimización del llenado del molde
3.5 ¿Cómo modelar y simular el sistema de enfriamiento?
3.6 Análisis y optimización del empaquetamiento
3.7 Diseño y modelado de puntos de inyección y sistemas de colada fría y caliente
3.8 Análisis de deformación y alabeo (warp & shrinkage)
3.9 Análisis de la parte (cool+fill+pack+warp)
3.10 Análisis del enfriamiento del molde

4. ANÁLISIS E INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS

4.1 Tiempo y patrón de llenado
4.2 Temperatura del frente de flujo y de la parte
4.3 Líneas de soldadura
4.4 Aire atrapado
4.5 Porcentaje de resina congelada antes del empaquetamiento
4.6 Esfuerzo cortante a través de la parte
4.7 Presión máxima V/P
4.8 Presión y fuerza de cierre durante el ciclo de inyección
4.9 Contracción y encogimiento de la parte
4.10 Rechupes y marcas de hundimiento (sink marks)
4.11 Densidad y peso de la parte
4.12 Temperatura, caudal y eficiencia de las líneas de enfriamiento
4.13 Temperatura del molde
4.14 Tiempo de ciclo
4.15 Deformación y alabeo de la parte

Costo del Curso por participante: $7,000.00 + I.V.A.
Fecha: 10 de Octubre del 2020
Horario: 9:00 a 18:00 horas

El curso incluye: Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, Comida del día, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía.

Hotel sede: Hotel Courtyard Toluca Aeropuerto
Dirección: Blvd. Miguel Aleman No. 177
San Pedro Totoltepec, Toluca, México CP 50226