Nosotros no te capacitamos, te especializamos.

# Plásticos para Ingenieros de Calidad (SQA's)

## Contenido General del Entrenamiento

Objetivo del Curso: Adquirir los conocimientos para determinar cuando un proceso de moldeo por inyección de plásticos es estable o no, cuando la materia prima, sea resina y/o pigmento, son los responsables de la variabilidad del proceso y también cuando los problemas presentados son causados por el molde y/o la máquina.

**Beneficio del Curso:** Al terminar el curso el participante podrá detectar cuando un proceso establecido es capaz o no. Detectar cuando los problemas presentados son a causa de la materia prima. Tener un panorama más amplio de todas las variables críticas del proceso y realizar eficientemente las acciones correctivas de problemas presentados ante los clientes.

**Dirigido a:** Todo el personal del área de Calidad, ingenieros de calidad, auditores de calidad, supervisores de calidad, personal del aseguramiento de calidad, SQA's, personal del área de recibo de materiales, ingeniería de proyectos.

Duración: 8 horas



#### 1. La Resina

- 1.1 Inspección Recibo del Material
- 1.2 Termoplásticos y Termofijos
- 1.3 Amorfos y Cristialinos
- 1.4 Temperatura de Transición Vítrea
- 1.5 Degradación
- 1.6 Higroscopía
- 1.7 Estrés en el Plástico

## 2. La Calidad en el Material

- 2.1 PP y TPO
- 2.2 PBŤ
- 2.2 PB1 2.3 PC
- 2.4 PMMA
- 2.5 POM
- 2.6 PA
- 2.7 ABS

### 3. Interpretación de Hojas Técnicas

- 3.1 Propiedades Generales
- 3.2 Propiedades Físicas
- 3.3 Propiedades Mecánicas
- 3.4 Propiedades Térmicas
- 3.5 Procesamiento



# 4. La Calidad en el Moldeo por Inyección

- 4.1 Las Partes de la Máquina
- 4.2 Temperatura de Masa
- 4.3 Relación de Compresión del Tornillo
- 4.4 Fuerza de Cierre



#### 5. Auditoría a Proveedores

5.1 Guía Base para la Auditoría al Proveedor

5.2 Análisis de Auditoría

### 6. Solución de Fallas

- 6.1 Pieza Incompleta
- 6.2 Flash
- 6.3 Rechupes
- 6.4 Líneas de Soldadura
- 6.5 Efecto Diesel
- 6.6 Puntos Negros
- 6.7 Diferencias de Brillo
- 6.8 Alabeamiento
- 6.9 Marcas de Botadores
- 6.10 Franias de Humedad
- 6.11 Marcas de Entrada
- 6.12 Burbujas



Costo del Curso por participante: \$7,000.00 + I.V.A.

Fecha: 2 de Septiembre del 2021 Horario: 9:00 a 18:00 horas

El curso incluye: Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, Comida del día, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía.

Hotel sede: Hotel Courtyard Toluca Aeropuerto

Dirección: Blvd. Miguel Aleman No. 177

San Pedro Totoltepec, Toluca, México CP 50226

