Nosotros no
te capacitamos,
te especializamos.

Conceptos Básicos de Moldeo por Inyección

Contenido General del Entrenamiento Rápido Online

Objetivos Generales: Este curso tiene como objetivo familiarizar a los participantes con los fundamentos básicos del proceso de Moldeo por Inyección de Plásticos.

Beneficios del Curso: El asistente adquirirá una visión más amplia del proceso de Moldeo por Inyección, al conocer los plásticos, los tipos de Máquinas de Moldeo por Inyección, tipos de Moldes, así como el análisis de fallas en el producto final.

Dirigido a: Compras, Ventas, Producción, Calidad, Ingeniería, Taller de Moldes, Mantenimiento, Producción, Diseñadores, Gerencia, Procesos, Proyectos y cualquier persona interesada en el tema de Moldeo por Inyección.

Duración Total: 5 horas.

Temario

1.- El Plástico
1.1 Polímero, Plástico y Resina
1.2 Semicristalinos y Amorfos
1.3 El Flujo de los Materiales (MFI y Reómetro Capilar)
1.4 El uso del Reciclado

2. Polímeros
2.1 POM
2.2 PC
2.3 HIPS

3.- Aditivos y Refuerzos
3.1 Pigmentos y Tintes
3.2 Retardantes de Flama
3.3 Estabilizadores UV
3.4 Modificadores de Impacto
3.5 Fibra de Vidrio

4.- El Moldeo por Inyección
4.1 Elementos de una Máquina de Moldeo
4.2 La Boquilla
4.3 La Velocidad del Tornillo (Vt)
4.4 El Tiempo de Residencia
4.5 Método 30/30

5.- El Molde
5.1 Componentes Básicos del Molde
5.2 Tipos de Molde y Aceros
5.3 El Sistema de Alimentación
5.4 Sliders y Lifters
5.5 Temperatura del Molde

6.- Problemas y Soluciones
6.1 Tiros Cortos
6.2 Flash
6.3 Puntos Negros
6.4 Diferencias de Brillo
6.5 Alabeamiento
6.6 Humedad

Costo del Curso por participante: $3,000.00 + I.V.A.
Fecha: 11 y 12 de Octubre del 2021
Horario: 15:00h a 17:30h
Vía: Online
Incluye: Constancia de Participación, Manual Electrónico, Ejercicios Prácticos, Sesión Privada para solución de dudas.

dtorres@unoconvenciones.com
Tel. 81-8330 1394
www.unoconvenciones.com