

## Contenido General del Entrenamiento Rápido Online

**Objetivos Generales:** Obtener una guía rápida para identificar y encontrar la raíz los defectos que aparecen durante el moldeo por inyección, además de crear una metodología rápida para la solución eficaz.

**Beneficios del Curso:** Crear una capacidad analítica científica para la correcta solución de los defectos en el moldeo por inyección.

**Dirigido a:** Compras, Ventas, Producción, Calidad, Ingeniería, Taller de Moldes, Mantenimiento, Producción, Diseñadores, Gerencia, Procesos, Proyectos y cualquier persona interesada en el tema de Moldeo por Inyección.

**Duración Total:** 5 horas.

### Temario:

#### 1.- Los Defectos

- 1.1 Identificación de Defectos
- 1.2 ¿Que ocasiona los Defectos?
- 1.3 Rastreo de Piezas

#### 2.- El origen de los defectos

- 2.1 La Resina
- 2.2 La Máquina
- 2.3 El Molde

#### 3.- Defectos y Soluciones

- 3.1 Pieza Incompleta
- 3.2 Flash

- 3.3 Rechupes
- 3.4 Líneas de Soldadura
- 3.5 Efecto Diesel
- 3.6 Puntos Negros
- 3.7 Diferencia de Brillo
- 3.8 Alabeamiento



- 3.9 Marcas de Botadores
- 3.10 Franjas de Humedad
- 3.11 Marcas de Entrada
- 3.12 Burbujas

#### 4.- Ejercicio Práctico

**Costo del Curso por participante:** \$3,250.00 + I.V.A.

**Fecha:** 23 de Abril del 2022

**Horario:** 8:00 a 13:00 horas (Tiempo del Centro de México)

**Vía:** Online

**Incluye:** Constancia de Participación, Manual Electrónico, Ejercicios Prácticos, Sesión Privada para solución de dudas.

