

Contenido General del Entrenamiento Rápido Online

Objetivos Generales: Obtener una guía rápida para identificar y encontrar la raíz los defectos que aparecen durante el moldeo por inyección, además de crear una metodología rápida para la solución eficaz.

Beneficios del Curso: Crear una capacidad analítica científica para la correcta solución de los defectos en el moldeo por inyección.

Dirigido a: Compras, Ventas, Producción, Calidad, Ingeniería, Taller de Moldes, Mantenimiento, Producción, Diseñadores, Gerencia, Procesos, Proyectos y cualquier persona interesada en el tema de Moldeo por Inyección.

Duración Total: 5 horas.

Temario:

1.- Los Defectos

- 1.1 Identificación de Defectos
- 1.2 ¿Que ocasiona los Defectos?
- 1.3 Rastreo de Piezas

2.- El origen de los defectos

- 2.1 La Resina
- 2.2 La Máquina
- 2.3 El Molde

3.- Defectos y Soluciones

- 3.1 Pieza Incompleta
- 3.2 Flash

- 3.3 Rechupes
- 3.4 Líneas de Soldadura
- 3.5 Efecto Diesel
- 3.6 Puntos Negros
- 3.7 Diferencia de Brillo
- 3.8 Alabeamiento



- 3.9 Marcas de Botadores
- 3.10 Franjas de Humedad
- 3.11 Marcas de Entrada
- 3.12 Burbujas

4.- Ejercicio Práctico

Costo del Curso por participante: \$3,250.00 + I.V.A.

Fecha: 16 y 17 de Agosto del 2022

Horario: 15:00 a 17:30 horas (Tiempo del Centro de México)

Vía: Online

Incluye: Constancia de Participación, Manual Electrónico, Ejercicios Prácticos, Sesión Privada para solución de dudas.

