Nosotros no
te capacitamos,
te especializamos.

Diplomado en Diseño de Moldes

MOLDER Z1

NUEVA CERTIFICACIÓN
- Nuevo Temario
- Exámen para Acreditarse
- Acceso al Networking

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Obtener los conocimientos para definir los requerimientos para la fabricación y diseño de Moldes para Inyección.

Beneficios del Curso: Identificar todos los componentes del Molde, sus cuidados y el Mantenimiento del Herramental.

Dirigido a: Taller de Moldes, Mantenimiento, Producción, Diseñadores, Calidad, Gerencia, Procesos, Proyectos y cualquier persona interesada en el tema de Moldes para Inyección.

Duración Total: 24 horas

Día 1 | Conceptualización del Molde

1.- Introducción a los Herramentales
1.1 ¿Qué es un Molde?
1.2 Objetivo del Molde de Inyección
1.3 Especificaciones del Molde

2.- Tipos de Moldes
2.1 Moldes de Dos Placas
2.2 Moldes de Tres Placas
2.3 Moldes de Colada Caliente
2.4 Moldes de Doble Disparo
2.5 Moldes de Pared Delgada
2.6 Moldes con Botado en Platina Fija
2.7 Componentes del Molde

3.- Componentes en la Inyección
3.1 La Máquina de Inyección
3.2 Chiller y Termorregulador (Agua en el Molde)
3.3 Controlador de Temperatura (Funcionamiento)
3.4 Resinas Plásticas (Clasificación)

4.- Puntos a Considerar para el Diseño
4.1 Demanda
4.2 Dimensiones de la Máquina
4.3 El Área Proyectada y Resina a Inyectar
4.4 Número de Cavidades
4.5 Tipo de Molde Adecuado
4.6 “Diew Draw”, Estudio del Dibujo y de la Parte
4.7 Tipos de Acero para Moldes y Tablas de Normas
4.8 Resortes para el Botador
4.9 Tipos de Piezas y Acabados
4.10 Costo de Fabricación
4.11 Ejercicio comparativo de un Nuevo Proyecto

Día 2 | Diseño del Molde

1.- Detalles en el Diseño del Producto
1.1 Ángulos de Salida
1.2 Consideraciones para el Diseño de Costillas
1.3 Líneas de Unión
1.4 Áreas Críticas
1.5 Balanceo de Flujo y Peso
1.6 Localización de Botadores
1.7 Áreas de Textura y Líneas de Partición
1.8 Características Físicas
1.9 Ensambles Adicionales

2.- Diseño de Puntos de Inyección
2.1 Punto de Inyección Recta
2.2 Punto de Inyección Abanico
2.3 Punto de Inyección Sprue y Sobrepuesto
2.4 Punto de Inyección Disco
2.5 Punto de Inyección Multipuntos
2.6 Punto de Inyección Diafragma
2.7 Punto de Inyección Anillo
2.8 Punto de Inyección Cincel
2.9 Punto de Inyección Submarina
2.10 Punto de Inyección Banana
2.11 Mold Flow Análisis de Punto de Inyección y Ejemplo

3.- Detalles en el Diseño del Molde
3.1 Dimensiones del Molde
3.2 Ranuras para barra palanca
3.3 Factores de Encogimiento
3.4 Venteos, Dimensiones y Asistentes
3.5 Cálculo de Dimensiones de la Colada Fría
3.6 Bebederos, Coladas y Pozos fríos
3.7 Extractor de Coladas
3.8 Centro de Carga
3.9 Sliders
3.10 Lifters
3.11 Sello Dividido
3.12 Retractor Hidráulico / Mecánico
3.13 Líneas de Enfriamiento
- 3.13.1 Conforme
- 3.13.2 Configuración
- 3.13.3 Lugares Difíciles
- 3.13.4 Espiral
- 3.13.5 Diámetros estándar
- 3.13.6 Cálculo del Flujo Turbulento

3.14 Puntos clave para el Diseño de Moldes de Colada Caliente
3.15 Cálculo de Expansión Térmica en Moldes de Colada Caliente
3.16 Tornillos para los Moldes ¿Cuántos debe llevar un Molde? Tabla de Tornillos y sus Capacidades
3.17 Colapsables

Nosotros no
te capacitamos,
te especializamos.

Diplomado en Diseño de Moldes

MOLDER Z1

NUEVA CERTIFICACIÓN
- Nuevo Temario
- Exámen para Acreditarse
- Acceso al Networking

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Obtener los conocimientos para definir los requerimientos para la fabricación y diseño de Moldes para Inyección.

Beneficios del Curso: Identificar todos los componentes del Molde, sus cuidados y el Mantenimiento del Herramental.

Dirigido a: Taller de Moldes, Mantenimiento, Producción, Diseñadores, Calidad, Gerencia, Procesos, Proyectos y cualquier persona interesada en el tema de Moldes para Inyección.

Duración Total: 24 horas

Día 3 | Construcción y Desarrollo del Molde

1.- Maquinaria para la Fabricación del Molde
1.1 Fresadora
1.2 Torno
1.3 CNC
1.4 Erosionadora
1.5 Rectificadora
1.6 Mandriladora
1.7 Corte con Hilo (Wire EDM)

2.- Formas de Fabricación
2.1 Predefinida
2.2 Total
2.3 Cavidad, Corazón y Secuencia de Maquinado

3.- Metodología del Desarrollo, Maquinado y Pruebas de un Molde
3.1 Desarrollo del Molde, Layout y Dimensiones
3.2 Cálculo de Espesor y Flexión de Placa de Respaldo
3.3 Cálculo para Placas Paralelas
3.4 Tipo de Pernos guías y Localización
3.5 Dimensiones en placa botadora
3.6 Botado Mecánico en Caja de botadores
3.7 Botado Hidráulico en Caja de botadores
3.8 Tipo de Botadores / Orificios y sus Candados
3.9 “Altura de Botadores”
3.10 Roscas para Manejo
3.11 Chaflanes
3.12 Shut off
3.13 Interlocks
3.14 Código de Color para los Moldes
3.15 Placa de Identificación del Molde

4.- Acabados en el Molde
4.1 Pulido del Molde
4.2 Acabado y Revestimientos para el Molde
4.3 Texturizado

5.- Validación del Molde
5.1 Apertura del Molde
5.2 Defectos Generados por el Molde (Balanceo, Amarres, Quemadas, Marcas de Botadores)
5.3 Arracadores (pullers)
5.4 Check List
5.5 Dimensiones y Acabado del producto
5.6 Corridas de Capacidad (CPK,s)
5.7 Dibujo del Producto, Documentación y Planos del Molde
5.8 Esquemáticos Eléctricos e Hidráulicos
5.9 Lista de Componentes del Molde
5.10 Mantenimiento Preventivo del Molde
5.11 Lista de Omisiones del Molde
5.12 Ejemplos de Moldes.

Nota: Además contarás con nuestro Ebook Mold Class Clasificación de Moldes SPI, el cual solo se entrega a los participantes de este entrenamiento

Costo del Curso por participante: $21,750.00 + I.V.A.
Fecha: 28 al 30 de Marzo del 2022
Horario: 9:00 a 18:00 horas

El curso incluye: Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, Comida del día, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía.

Hotel **sede:** Hotel Comfort Inn, Monterrey Norte
Dirección: Ave. López Mateos No. 251, Col. Constituyentes de Querétaro, 1er. Sector, San Nicolás de los Garza, N.L. México CP 66490