Nosotros no
te capacitamos,
te especializamos.

Introducción al Diseño de Moldes

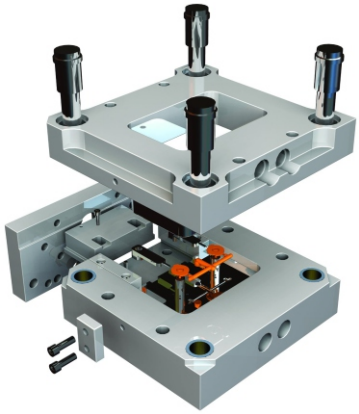
Contenido General del Entrenamiento

Objetivo del Curso: El participante obtendrá los conocimientos básicos que deben tenerse en cuenta en el inicio, desarrollo o utilización de los moldes para la obtención de piezas por el proceso de inyección.

Beneficios del Curso: El asistente conocerá los puntos críticos en la concepción de un molde; Entenderá las técnicas de fabricación y el mantenimiento preventivo y correctivo de moldes, que le permitirán finalmente, adquirir una visión de las implicaciones en el diseño de un molde.

Dirigido a: Personal del Taller de Moldes, Mantenimiento, Producción, Diseñadores, Calidad, Compras, Gerentes, Ingenieros de herramientas, Directores y cualquier persona interesada en el tema de Moldes para la Inyección de Plásticos.

Duración del Curso: 8 Horas



1 Características de los Moldes de Inyección
1.1 Tipos de Moldes y sus características (dos placas, tres placas, colada caliente, partes de moldes)
1.2 Die Draw
1.3 Línea de Apertura
1.4 Área Proyectada
1.5 Costillas
1.6 Ángulo de Salida
1.7 Factor de Encogimiento
1.8 Resortes de Sliders y Botadores
1.9 Determinación de Negativos
1.10 Contrasalidas
1.11 Tipos de mecanismos usados en los moldes
1.12 Funcionamiento de Sliders y Lifters
1.13 Maniobras de Moldes
1.14 Candados de Retroceso Molde
1.15 Secuencias y Control Positivo

2 Sistemas de Alimentación del Plástico
2.1 Determination del Sistema de llenado
2.2 Diferentes tipos de entradas (gates)
2.3 Canales de Correderas del Plástico
2.4 Criterio para seleccionar una Colada Fría o Colada Caliente
2.5 Tipos de Coladas o Distribuidores de Plástico en Moldes
2.6 Controlador de Temperatura
2.7 Diseño de Canales de Distribución
2.8 Venteos
2.9 Formas de Extractores de Coladas

3 Sistemas de Extracción de la Pieza Moldeada
3.1 Funcionamiento de la Expulsión o Botado
3.2 Criterio de Posicionamiento para los Botadores
3.3 Tipos de la Expulsión de Partes Moldeadas

4 Sistemas de enfriamiento en moldes
4.1 Líneas de Enfriamiento
4.2 Equilibrio Térmico

5 Fabricación de moldes
5.1 Equipo usados para Fabricación de Moldes
5.2 Aceros y Materiales mas Usados
5.3 Puntos Clave para Maquinar un Molde
5.4 Forma Predefinida de hacer un Molde
5.5 Forma Completa (construcción total)

6 Acabados en los Moldes
6.1 Acabados Pulido en los Moldes
6.2 Acabados de Revestimiento
6.3 Acabados de Texturizado

7 Enlace entre Molde y Maquina
7.1 Dimensión de Maquina de Inyección
7.2 Dimensión del Molde
7.3 Enfriamiento

8 Mantenimiento Preventivo / Correctivo en Moldes
8.1 Plan de Mantenimiento
8.2 Fuente de Daños en los Moldes, Accidentes, etc.
8.3 Mantenimiento correctivo oxidación, pulido líneas de enfriamiento

9.0 Análisis de Falla generados por el Molde
9.1 Marcas de Botadores
9.2 Alabeamiento
9.3 Jetting
9.4 Fracturas por Esfuerzo
9.5 Rebaba
9.6 Delaminación
9.7 Quemada
9.8 Tiro Corto
9.9 Diferencia de Brillo
9.10 Marcas de Entrada
9.11 Puntos Negros
9.12 Amarres

Costo del Curso por participante: $7,250.00 + I.V.A.
Fecha: 6 de Abril del 2022
Horario: 9:00 a 18:00 horas

El curso incluye: Constancia de Participación con valor curricular, Material de Apoyo, Coffe-Break Continuo, Comida del día, acceso a Internet y estacionamiento en cortesía.

Hotel Sede: Hotel Holiday Inn Queretaro, Zona Kristal
Dirección: Carr. Querétaro-San Luis Potosí Km. 11
Querétaro, Qro., México CP 76127