Nosotros no
te capacitamos
te especializamos.

Fundamentos Básicos de Moldeo por Inyección

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Familiarizar a los participantes con los fundamentos del proceso de moldeo por inyección. Discutir la función, el diseño, el ciclo, la moldeabilidad de los plásticos y las causas y defectos del proceso.

Dirigido a: Directores, Gerentes, Compradores, Calidad, Ventas y personal de Recién ingreso.

Duración: 8 Horas

1. El Plástico
1.1 Presentación Comercial
1.2 ¿Qué es un Polímero?
1.3 Termoplásticos y Termofijos
1.4 Cristalinos y Amorfos
1.5 Degradación
1.6 Higroscopía
1.7 Flujo de los materiales plásticos
1.8 Orientación
1.9 Efecto en la Contracción
1.10 Gran Volumen, Ingeniería y Especialidad

2. Polímeros de Ingeniería

2.1 PP
2.2 TPO
2.3 Nylon
2.4 ABS

3. La Máquina de Inyección
3.1 ¿Qué es el Moldeo por Inyección?
3.2 Secciones de la Máquina de Moldeo
3.3 Ciclo de Inyección
3.4 Funcionamiento del Tornillo
3.5 Relación de Compresión
3.6 Partes del Tornillo
3.7 Fuerza de Cierre

4. El Molde
4.1 Estructura del Molde
4.2 Sistema de Enfriamiento
4.3 Colada Fría vs Colada Caliente
4.4 Desbalanceo
4.5 Venteos
4.6 Puntos de Inyección

5. Problemas y Soluciones

5.1 Pieza Incompleta
5.2 Flash
5.3 Rechupe
5.4 Efecto Diesel
5.5 Franjas de Humedad
5.6 Burbujas

Costo por Participante: 7,500 + IVA
Fecha: 17 de Agosto del 2023
Horario: 9:00 a 18:00 Horas
Lugar: Hotel Holiday Inn Queretaro, Zona Kristal
Carr. Querétaro-San Luis Potosí Km. 11
Querétaro, Qro., México CP 76127

Incluye:
Constancia de Participación
Material de apoyo
Coffe-Breake y comida
Internet y estacionamiento

Calendario Completo