

## Contenido General del Entrenamiento

**Objetivos Generales:** Capacitar al ejecutivo sobre el uso y aplicación de las resinas así como la interpretación de las hojas de especificación de las mismas, enseñar cual es la calidad mínima que tiene que tener los plásticos y mostrar los defectos en piezas generales de la industria en una guía con las soluciones más comunes.

**Dirigido a:** Ventas, Compras, Calidad, recién ingreso, planeación, áreas administrativas y de soporte a producción.

**Duración:** 8 Horas



### 1. Lo Básico del Plástico

- 1.1 Presentación Comercial
- 1.2 Termoplásticos y Termofijos
- 1.3 Cristalinos y Amorfos
- 1.4 Higroscopía

### 2. Procesos de Transformación

- 2.1 Inyección
- 2.2 Extrusión
- 2.3 Rotomoldeo
- 2.4 Termoformado
- 2.5 Soplado

### 3. Los Tipos de Plástico

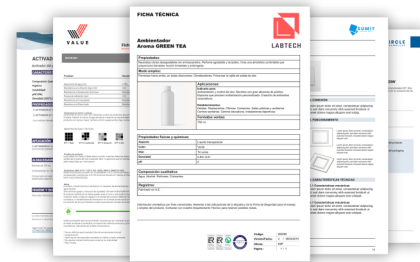


- 3.1 HDPE y LDPE
- 3.2 PP y TPO
- 3.3 PS
- 3.4 PVC
- 3.5 PET y PBT
- 3.6 PC

- 3.7 PMMA
- 3.8 POM
- 3.9 Nylon
- 3.10 ABS

### 4. Interpretación de Hojas Técnicas

- 4.1 Propiedades Generales
- 4.2 Propiedades Físicas
- 4.3 Propiedades Térmicas
- 4.4 Procesamiento



### 5. Conceptos para el Costeo

- 5.1 Materia Prima
- 5.2 Maquinaria
- 5.3 Mano de Obra
- 5.4 Empaque
- 5.5 Transporte
- 5.6 Utilidad

### 6. Solución de Problemas

- 6.1 Pieza Incompleta
- 6.2 Flash
- 6.3 Rechupe
- 6.4 Puntos Negros
- 6.5 Distorsión
- 6.6 Líneas de Soldadura