Nosotros no
te capacitamos
te especializamos.

Introducción al Diseño de Moldes

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: El participante obtendrá los conocimientos básicos que deben tenerse en cuenta en el inicio y desarrollo de los moldes, para la obtención de piezas por el proceso de inyección.

Dirigido a: Personal del Taller de Moldes, Mantenimiento, Producción, Diseñadores, Calidad, Compras, Gerentes, Ingenieros de herramientas, Directores y cualquier persona interesada en el tema de Moldes para la Inyección de Plásticos

Duración: 8 Horas

1 Características de los Moldes de Inyección

1.1 Tipos de Moldes y sus características (dos placas, tres placas, colada caliente, partes de moldes)
1.2 Die Draw
1.3 Línea de Apertura
1.4 Área Proyectada
1.5 Costillas
1.6 Ángulo de Salida
1.7 Factor de Encogimiento
1.8 Resortes de Sliders y Botadores
1.9 Determinación de Negativos
1.10 Contrasalidas
1.11 Tipos de mecanismos usados en los moldes
1.12 Funcionamiento de Sliders y Lifters
1.13 Maniobras de Moldes
1.14 Candados de Retroceso Molde
1.15 Secuencias y Control Positivo

2 Sistemas de Alimentación del Plástico

2.1 Determinación del Sistema de llenado
2.2 Diferentes tipos de entradas (gates)
2.3 Canales de Correderas del Plástico
2.4 Criterio para seleccionar una Colada Fría o Colada Caliente
2.5 Tipos de Coladas o Distribuidores de Plástico en Moldes
2.6 Controlador de Temperatura
2.7 Diseño de Canales de Distribución
2.8 Venteos
2.9 Formas de Extractores de Coladas

3 Sistemas de Extracción de la Pieza Moldeada

3.1 Funcionamiento de la Expulsión o Botado
3.2 Criterio de Posicionamiento para los Botadores
3.3 Tipos de la Expulsión de Partes Moldeadas

4 Sistemas de Enfriamiento en Moldes

4.1 Líneas de Enfriamiento
4.2 Equilibrio Térmico

5 Fabricación de Moldes

5.1 Equipo usados para Fabricación de Moldes
5.2 Aceros y Materiales mas Usados
5.3 Puntos Clave para Maquinar un Molde
5.4 Forma Predefinida de hacer un Molde
5.5 Forma Completa (construcción total)

6 Acabados en los Moldes

6.1 Acabados Pulido en los Moldes
6.2 Acabados de Revestimiento
6.3 Acabados de Texturizado

7 Enlace entre Molde y Máquina

7.1 Dimensión de Máquina de Inyección
7.2 Dimensión del Molde
7.3 Enfriamiento

8 Mantenimiento Preventivo / Correctivo en Moldes

8.1 Plan de Mantenimiento
8.2 Fuente de Daños en los Moldes, Accidentes, etc.
8.3 Mantenimiento correctivo oxidación, pulido, líneas de enfriamiento

9.0 Análisis de Falla Generados por el Molde

9.1 Marcas de Botadores
9.2 Alabeamiento
9.3 Jetting
9.4 Fracturas por Esfuerzo
9.5 Rebaba
9.6 Delaminación
9.7 Quemada
9.8 Tiro Corto
9.9 Diferencia de Brillo
9.10 Marcas de Entrada
9.11 Puntos Negros
9.12 Amarres

Costo por Participante: 7,500 + IVA
Fecha: 20 de Julio del 2023
Horario: 9:00 a 18:00 Horas
Lugar: Hotel Casa Grande, Chihuahua
Ave. Tecnológico No. 4702, Col. Granjas
Chihuahua, Chih. México, CP 31160

Incluye:
Constancia de Participación
Material de apoyo
Coffe-Breake y comida
Internet y estacionamiento

Calendario Completo