



## Contenido General del Entrenamiento

**Objetivos Generales:** Durante el entrenamiento conocerás los diferentes tipos de sistemas que hay en el mercado, así como sus partes, detección de Fallas y Solución de problemas; así como los factores externos que afectan su funcionamiento.

**Dirigido a:** Personal de Moldes, Administrativo, Mantenimiento, Producción, Ingeniería, Gerencia y personal de Recién ingreso.

**Duración:** 8 Horas

- |   |   |  |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Introducción</li> <li>2 Colada Caliente (Objetivo)</li> <li>3 Historia de los Plásticos</li> <li>4 Moldes de Colada Caliente</li> <li>5 Ventajas y Desventajas de los Moldes de Colada Caliente</li> <li>6 Moldes de Colada Caliente con Valve Gate</li> <li>7 Puntos claves para la definición de Moldes de Colada Caliente, Resina, Molde, Producto</li> <li>8 Sistemas de Colada Caliente, "Inicios"</li> <li>8.1 Colada Aislada</li> <li>8.2 Colada Aislada Modificada</li> <li>8.3 Colada Caliente</li> <li>9 Características, Sección transversal, Isometría, longitudinal, etc.</li> <li>10 Tabla de Propiedades de las Resinas</li> <li>11 Tabla Comparativa de las Resinas</li> <li>12 Tabla de Aceros y Propiedades de los Aceros, Tabla Comparativa de Normas Internacionales de los Aceros</li> <li>13 Boquillas con Resistencias Calentadoras Externas y Embutidas</li> <li>14 Compuerta de Punta</li> <li>15 Compuerta (gate) con Torpedo y Punta Larga</li> <li>16 Compuerta (gate) Bimetálica Corta tipo Bebedero</li> <li>17 Compuerta (gate) Bimetálica Extendida tipo Bebedero</li> <li>18 Compuerta (gate) Multi Puntos de Inyección Lateral</li> <li>19 Compuerta Bimetálica Tipo "C" (Valve gate) válvula</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>20 Compuerta Bimetálica (Valve gate) Válvula Caliente</li> <li>21 Compuerta Bimetálica (Valve gate) Válvula de Precisión</li> <li>22 Tabla de Materiales Plásticos Idóneos según el tipo de la Compuerta (gate)</li> <li>23 Tabla para establecer el tamaño óptimo del Gates o Compuerta</li> <li>24 Tabla para establecer los rangos de diámetros de Gates o Compuertas</li> <li>25 Tabla del tamaño de la boquilla (nozzle) según rango de peso del producto</li> <li>26 Selección del Tamaño de la Compuerta</li> <li>27 Tipo y Configuración de Distribuidores Múltiple (manifold). Una y dos bajadas tipo "T", "H", "X", "XX", Bajadas "Desfasadas", "Horizontales", Verticales", 12 y 16 bajadas, bajadas angulares, etc.</li> <li>28 Alturas "SH" y "L" de un Molde de Colada Caliente.</li> <li>29 Cálculo de Expansión Térmica</li> <li>30 Controladores de Temperatura</li> <li>31 Equipo Controlador Secuencial de Válvulas de distribuidor múltiple (manifold)</li> <li>32 Tipos de Boquillas con Resistencias Encapsuladas</li> <li>33 Boquillas SG Inyección Lateral, VG Empacado, VG-VX Alta Presión, SCVG Cavity Sencilla, Boquillas de Compuerta Térmica, Térmica de Alta Presión, Boquillas VG, VGR, VGH-HP, VG-X adecuadas para la mayoría de las resinas, Boquillas de Inyección Lateral y Anguladas SG, SG en Línea, Anguladas etc.</li> <li>34 Boquillas de Inyección Lateral y Angula-</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>das SG, SG en Línea, Anguladas etc.</li> <li>35 Norma para Posición de Puntos de Inyección según tipo de Boquilla</li> <li>36 Ilustración de componentes de un Valve Gate</li> <li>37 Herramientas de Ensamble y Desensamble de Componentes</li> <li>38 Mantenimiento de Moldes de Colada Caliente, recomendaciones para Sistema Eléctrico, Alambrado, Protección, Controladores, Termopares, Ensamble, etc.</li> <li>39 Pruebas y Diseño de Moldes de Coladas Calientes, Aislamiento, Humedad, Continuidad de Termopares, etc. Y Recomendaciones de Diseño, Placa del Distribuidor, Tornillos, etc.</li> <li>40 Componentes físicos de partes para Moldes de Coladas Calientes tales como Termopares, Boquillas, Resistencias, Ensamble de Valve Gates, Placas con Diagramas, Puntas, Juntas Tóricas, Pernos Valve Gate Recto Angular, etc.</li> <li>41 Imagen de Calculadora de ley de Ohm</li> <li>42 Imagen de Mold Flow Analysis</li> <li>43 Ilustraciones de moldes de Colada Caliente</li> </ul> |
|---|---|--|

**ANEXO 1:** Secuencia operativa y procedimientos recomendados para el mantenimiento del canal caliente en moldes de inyección de plástico

**ANEXO 2:** Coladas Calientes

Costo por Participante: 7,500 + IVA  
 Fecha: 20 de Abril del 2023  
 Horario: 9:00 a 18:00 Horas  
 Lugar: Hotel Comfort Inn, Monterrey Norte  
 Ave. López Mateos No. 251, Col. Constituyentes de Querétaro,  
 1er. Sector, San Nicolás de los Garza, N.L. México CP 66490

Incluye:  
 Constancia de Participación  
 Material de apoyo  
 Coffe-Breake y comida  
 Internet y estacionamiento

**Calendario Completo**