



Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Durante el entrenamiento conocerás los diferentes tipos de sistemas que hay en el mercado, así como sus partes, detección de Fallas y Solución de problemas; así como los factores externos que afectan su funcionamiento.

Dirigido a: Personal de Moldes, Administrativo, Mantenimiento, Producción, Ingeniería, Gerencia y personal de Recién ingreso.

Duración: 8 Horas

- | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Introducción 2 Colada Caliente (Objetivo) 3 Historia de los Plásticos 4 Moldes de Colada Caliente 5 Ventajas y Desventajas de los Moldes de Colada Caliente 6 Moldes de Colada Caliente con Valve Gate 7 Puntos claves para la definición de Moldes de Colada Caliente, Resina, Molde, Producto 8 Sistemas de Colada Caliente, "Inicios" 8.1 Colada Aislada 8.2 Colada Aislada Modificada 8.3 Colada Caliente 9 Características, Sección transversal, Isometría, longitudinal, etc. 10 Tabla de Propiedades de las Resinas 11 Tabla Comparativa de las Resinas 12 Tabla de Aceros y Propiedades de los Aceros, Tabla Comparativa de Normas Internacionales de los Aceros 13 Boquillas con Resistencias Calentadoras Externas y Embutidas 14 Compuerta de Punta 15 Compuerta (gate) con Torpedo y Punta Larga 16 Compuerta (gate) Bimetálica Corta tipo Bebedero 17 Compuerta (gate) Bimetálica Extendida tipo Bebedero 18 Compuerta (gate) Multi Puntos de Inyección Lateral 19 Compuerta Bimetálica Tipo "C" (Valve gate) válvula | <ul style="list-style-type: none"> 20 Compuerta Bimetálica (Valve gate) Válvula Caliente 21 Compuerta Bimetálica (Valve gate) Válvula de Precisión 22 Tabla de Materiales Plásticos Idóneos según el tipo de la Compuerta (gate) 23 Tabla para establecer el tamaño óptimo del Gates o Compuerta 24 Tabla para establecer los rangos de diámetros de Gates o Compuertas 25 Tabla del tamaño de la boquilla (nozzle) según rango de peso del producto 26 Selección del Tamaño de la Compuerta 27 Tipo y Configuración de Distribuidores Múltiple (manifold). Una y dos bajadas tipo "T", "H", "X", "XX", Bajadas "Desfasadas", "Horizontales", Verticales", 12 y 16 bajadas, bajadas angulares, etc. 28 Alturas "SH" y "L" de un Molde de Colada Caliente. 29 Cálculo de Expansión Térmica 30 Controladores de Temperatura 31 Equipo Controlador Secuencial de Válvulas de distribuidor múltiple (manifold) 32 Tipos de Boquillas con Resistencias Encapsuladas 33 Boquillas SG Inyección Lateral, VG Empacado, VG-VX Alta Presión, SCVG Cavity Sencilla, Boquillas de Compuerta Térmica, Térmica de Alta Presión, Boquillas VG, VGR, VGH-HP, VG-X adecuadas para la mayoría de las resinas, Boquillas de Inyección Lateral y Anguladas SG, SG en Línea, Anguladas etc. 34 Boquillas de Inyección Lateral y Angula- | <ul style="list-style-type: none"> das SG, SG en Línea, Anguladas etc. 35 Norma para Posición de Puntos de Inyección según tipo de Boquilla 36 Ilustración de componentes de un Valve Gate 37 Herramientas de Ensamble y Desensamble de Componentes 38 Mantenimiento de Moldes de Colada Caliente, recomendaciones para Sistema Eléctrico, Alambrado, Protección, Controladores, Termopares, Ensamble, etc. 39 Pruebas y Diseño de Moldes de Coladas Calientes, Aislamiento, Humedad, Continuidad de Termopares, etc. Y Recomendaciones de Diseño, Placa del Distribuidor, Tornillos, etc. 40 Componentes físicos de partes para Moldes de Coladas Calientes tales como Termopares, Boquillas, Resistencias, Ensamble de Valve Gates, Placas con Diagramas, Puntas, Juntas Tóricas, Pernos Valve Gate Recto Angular, etc. 41 Imagen de Calculadora de ley de Ohm 42 Imagen de Mold Flow Analysis 43 Ilustraciones de moldes de Colada Caliente |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

ANEXO 1: Secuencia operativa y procedimientos recomendados para el mantenimiento del canal caliente en moldes de inyección de plástico

ANEXO 2: Coladas Calientes

Costo por Participante: 7,500 + IVA
 Fecha: 14 de Julio del 2023
 Horario: 9:00 a 18:00 Horas
 Lugar: Hotel Hampton Inn
 Carr. 45 Silao-León Km. 152+550, Predio Rosa de Castilla
 Silao, Gto. México CP 36129

Incluye:
 Constancia de Participación
 Material de apoyo
 Coffe-Breake y comida
 Internet y estacionamiento

Calendario Completo