

## Contenido General del Entrenamiento

**Objetivos Generales:** El participante obtendrá los conocimientos necesarios del proceso de moldeo por inyección para realizar efectivamente los montajes moldes y así mismo tener el cuidado adecuado para la protección del molde. Aprenderá el correcto arranque de un molde para realizar el SMED en tiempo y forma y así minimizar la aparición de piezas defectuosas.

**Dirigido a:** Personal de cambios de moldes, técnicos de procesos y a todo el personal involucrado en el cambio y arranque de un molde.

**Duración:** 8 Horas



### 1. Principios Críticos del Proceso de Moldeo

1. Principios Básicos del Proceso de Inyección de Plásticos
2. Componentes de una Máquina de Inyección de Plásticos
3. Diferentes tipos de Procesos de Inyección de Plásticos
4. Funcionamiento de la Máquina
5. Capacidad de Cierre de una Máquina Inyectora
6. Capacidad Máxima y Mínima de la Altura del Molde en la Máquina de Inyección de Plástico
7. Capacidad de Plastificación del Husillo
8. Perfiles de la Velocidad de Inyección
9. Máxima Capacidad de Inyección
10. R.P.M del Husillo, ¿Cómo Ajustar?
11. Contrapresión del Husillo
12. Protección del Molde
13. Variables Críticas del Proceso
14. Temperatura del Plástico
15. Flujo del Plástico
16. Presión del Plástico
17. Enfriamiento del Plástico
18. ¿Cómo hacer un Proceso Capaz?
19. Tiempo de Ciclo, ¿Cómo optimizarlo?
20. Prueba Práctica (Solo cuando el curso es en Planta)

### 2. SMED

1. ¿Qué es el SMED?
2. Aplicación del SMED
3. Sistemas de Cambios de Moldes
4. Equipos Multidisciplinarios
5. Seguridad en el Cambio de Molde
6. Colocación correcta de las grapas de sujeción
7. Armellas y Eslingas
8. Check List de Montaje de Molde
9. Ajuste Correcto de la Protección del Molde
10. Verificación del Ajuste de Apertura y Cierre del Molde
11. Ajuste del Botado del Molde
12. Fijación Correcta de las Temperaturas del Barril
13. Ajuste de las R.P.M. y Contrapresión del Husillo
14. Ajuste del Tamaño de Disparo
15. Adaptar los Parámetros de Velocidad de Inyección y Transferencia
16. Fijar la Presión de Empaque y Tiempo de Empaque
17. Ajustar el Tiempo de Enfriamiento
18. Prueba práctica (Solo cuando el curso es en Planta)



Costo por Participante: 7,500 + IVA  
Fecha: 26 de Mayo del 2023  
Horario: 9:00 a 18:00 Horas  
Lugar: Hotel Holiday Inn Queretaro, Zona Kristal  
Carr. Querétaro-San Luis Potosí Km. 11  
Querétaro, Qro., México CP 76127

Incluye:  
Constancia de Participación  
Material de apoyo  
Coffe-Breake y comida  
Internet y estacionamiento

**Calendario Completo**