

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Analizar los diferentes tipos de plásticos de ingeniería y gran volumen que existen en la industria así como sus características, aplicaciones, ventajas y desventajas para así dominar el uso de los materiales.

Dirigido a: Producción, Procesos, Calidad, Compradores, Vendedores, Gerencia, Proyectos y cualquier persona interesada en el tema de Inyección de Plásticos.

Duración: 5 Horas



1. Clasificación de los Materiales

- 1.1 Plásticos de Gran Volumen
- 1.2 Plásticos de Ingeniería
- 1.3 Plásticos de Especialidad
- 1.4 Elastómeros
- 1.5 Identificación Visual

2. Plásticos de Gran Volumen

- 2.1 Polietileno de Alta y Baja Densidad
- 2.2 Polipropileno y TPO
- 2.3 PVC
- 2.4 PET
- 2.5 Poliestireno

3. Plásticos de Ingeniería

- 3.1 Nylon (PA)
- 3.2 Acetal (POM)
- 3.3 Policarbonato (PC)
- 3.4 Acrílico (PMMA)
- 3.5 ABS
- 3.6 ASA
- 3.7 PBT
- 3.8 Elastómeros

4. Elastómeros (TPE)

- 4.1 EVA
- 4.2 EPDM

5. Selección del Material

- 5.1 Tabla de Características
- 5.2 Ejercicios de Selección

