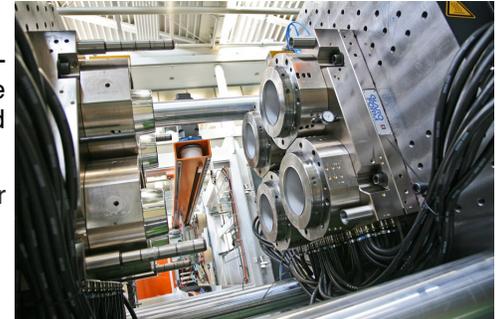


Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Clarificar dentro del área de trabajo la importancia de los criterios de seguridad, operación y ajustes requeridos para los moldes de inyección de plástico en la máquina de inyección, considerando como tarea imperativa la seguridad de todos los trabajadores dentro de la planta productiva.

Dirigido a: Gerentes, Jefes de Operación, Montadores, Liberación de Proceso, Taller de Moldes, Mandos Medios, Técnicos y Personal de Seguridad Industrial

Duración: 8 Horas



1. Operación del Molde de Inyección

- 1.1 Criterios para tomar de acuerdo al peso
- 1.2 Grúas para transporte
- 1.3 Cadenas de Carga y Argollas de sujeción (Cáncamos)
- 1.4 Certificaciones de Cadenas y Argollas de Seguridad
- 1.5 Detección de fisuras y grietas en cadenas o argollas
- 1.6 Procedimiento para traslado de Moldes

2. Seguridad en Máquina de Inyección

- 2.1 Guardas de Seguridad
- 2.2 Vallado de Seguridad
- 2.3 Jaulas de Seguridad
- 2.4 Tableros Eléctricos con Seguridad
- 2.5 Paros de Emergencia
- 2.6 Equipo LOTO (Lockout-tagout)
- 2.7 Protección del Molde
- 2.8 Cero Fugas Hidráulicas y Neumáticas

3. Instalación y Desinstalación del Molde en Máquina

- 3.1 Cambio de Moldes (Seguridad a Considerar)
- 3.2 Grapado o Sujeción del Molde
- 3.3 Herramientas específicas para la Sujeción del Molde
- 3.4 Sujeción del Molde en Grúa
- 3.5 Conexión y purga del Molde
- 3.6 Requerimientos para Conexión de Manqueras del Molde en la Máquina
- 3.7 Revisión de Mangueras en el Molde
- 3.8 Revisión de Mangueras y Conexiones en el Termorregulador
- 3.9 Revisión de Mangueras en agua fría de chiller o torre de enfriamiento
- 3.10 Manifold requeridos para Moldes
- 3.11 Recomendaciones para Bajar y Subir un Molde

4. Mantenimiento y Seguridad del Molde

- 4.1 Traslado a mesa de Trabajo
- 4.2 Limpieza interior en sistema de enfriamiento del Molde
- 4.3 Apertura del Molde
- 4.4 Cambio de Tornillería y criterios para su reemplazo
- 4.5 Lubricaciones
- 4.6 Almacenaje
- 4.7 Herramientas requeridas para su mantenimiento
- 4.8 Seguridad dentro del Taller
- 4.9 Seguridad eléctrica en Taller de Moldes

5. 5's en Moldes de Inyección de Plástico

- 5.1 5's en área de Trabajo (Máquinas y Herramientas)
- 5.2 5's en áreas eléctricas
- 5.3 5's en Taller de Mantenimiento de Moldes
- 5.4 5's en Maquinaria de Inyección

6. Tuberías y Mangueras Presurizadas (Seguridad)

- 6.1 Tuberías de Agua Presurizadas
- 6.2 Tuberías Neumáticas Presurizadas
- 6.3 Mangueras Hidráulicas Presurizadas