



Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Contar con una visión más amplia y completa del proceso de Inyección, con el control adecuado de las variables del proceso; lo cual le permitirá hacer más eficiente su desempeño, optimizar el proceso y así, mejorar la calidad de sus productos.

Dirigido a: Producción, Procesos, Calidad, Compradores, Vendedores, Gerencia, Proyectos y cualquier persona interesada en el tema de Inyección de Plásticos.

Duración: 5 Horas

1. Tipos de Máquinas de Inyección

- 1.1 Inyección Hidráulica
- 1.2 Inyección Híbrida
- 1.3 Inyección Eléctrica

2. Las Partes de la Máquina

- 2.1 Unidad de Inyección
 - 2.1.1 Válvulas para Tornillos de Inyección
 - 2.1.2 Puntas de Boquilla
- 2.2 Unidad de Cierre
- 2.3 Unidad de Control
- 2.4 Unidad de Potencia
- 2.5 Molde

3. Principales Variables del Proceso

- 3.1 Velocidad de Cierre del Molde
- 3.2 Velocidad de Apertura del Molde
- 3.3 Velocidad de Plastificación
- 3.4 Velocidad de Inyección
- 3.5 Velocidad de Expulsión
- 3.6 Temperatura del Barril / Boquilla
- 3.7 Temperatura del Molde
- 3.8 Presiones
- 3.9 Tiempo de Inyección
- 3.10 Tiempo de Empaque
- 3.11 Tiempo de Plastificación
- 3.12 Tiempo de Enfriamiento
- 3.13 Tiempo de Ciclo

4. Ciclo de Inyección

- 4.1 Cierre del Molde
- 4.2 Inyección del Plástico
- 4.3 Presión de Sostenimiento / Empaque
- 4.4 Carga de Material
- 4.5 Enfriamiento
- 4.6 Apertura y Botado de la Pieza

5. Equipos Auxiliares

- 5.1 Alimentadores / Tolvas
- 5.2 Termorreguladores
- 5.3 Chiller (Enfriadores)
- 5.4 Molinos / Triturador
- 5.5 Secadores / Deshumidificadores
- 5.6 Mezcladores / Dosificadores

Costo por Participante: 4,000 + IVA
Fecha: 19 y 20 de Septiembre del 2023
Horario: 15:00 a 17:30 hrs. (Tiempo del Centro de México)
Vía: Online (Plataforma Teams)
Requisitos: Cámara y Micrófono disponibles durante el entrenamiento

Incluye:
Constancia de Participación
Manual Electrónico
Ejercicios Prácticos

Calendario Completo