

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Obtener una guía rápida para identificar y encontrar la raíz los defectos que aparecen durante el moldeo por inyección, además de crear una metodología rápida para la solución eficaz.

Dirigido a: Compras, Ventas, Producción, Calidad, Ingeniería, Taller de Moldes, Mantenimiento, Producción, Diseñadores, Gerencia, Procesos, Proyectos y cualquier persona interesada en el tema de Moldeo por Inyección.

Duración: 5 Horas



1. Los Defectos

- 1.1 Identificación de Defectos
- 1.2 ¿Que ocasiona los Defectos?
- 1.3 Rastreo de Piezas

2. El Origen de los Defectos

- 2.1 La Resina
- 2.2 La Máquina
- 2.3 El Molde



- 3.4 Líneas de Soldadura
- 3.5 Efecto Diesel
- 3.6 Puntos Negros
- 3.7 Diferencia de Brillo
- 3.8 Alabeamiento
- 3.9 Marcas de Botadores
- 3.10 Franjas de Humedad
- 3.11 Marcas de Entrada
- 3.12 Burbujas

4.- Ejercicio Práctico

3.- Defectos y Soluciones



- 3.1 Pieza Incompleta
- 3.2 Flash
- 3.3 Rechupes

Costo por Participante: 4,000 + IVA
Fecha: 30 de Noviembre y 1 de Diciembre del 2023
Horario: 15:00 a 17:30 hrs. (Tiempo del Centro de México)
Vía: Online (Plataforma Teams)
Requisitos: Cámara y Micrófono disponibles durante el entrenamiento

Incluye:
Constancia de Participación
Manual Electrónico
Ejercicios Prácticos

Calendario Completo