

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: El asistente desarrollará un programa de mantenimientos preventivos, conocer las propiedades de los moldes y los aspectos más importantes al cuidado de estos, así como pronosticar fallas y revisar el diseño antes de empezar la producción para prever problemas en su mantenimiento.

Dirigido a: Personal de Moldes, Administrativo, Mantenimiento, Producción, Ingeniería, Gerencia y personal de Recién ingreso.

Duración: 8 Horas



1 Introducción, Metas y Objetivo

1.1 Definición de Mantenimiento Preventivo

2 Diseño Preventivo:

- 2.1 Factores de diseño robustos
- 2.2 Acabados para durabilidad
- 2.3 Características de los aceros para moldes
- 2.4 Negligencias
- 2.5 Causas de daño en los moldes
- 2.6 Control de Flash (Rebaba)
- 2.7 Partes Removibles

3. Fuente de Daños en los Moldes

- 3.1 Herramientas de mano
- 3.2 Daños causados por el Agua
- 3.3 Corrosión
- 3.4 Ácidos
- 3.5 Altas temperaturas
- 3.6 Fatiga
- 3.7 Factores de accidentes

4 Otros Factores de Accidentes

- 4.1 Grapas
- 4.2 Flexión de Botadores
- 4.3 Tornillos



5 Mantenimiento Preventivo en Moldes

- 5.1 Accionamientos, Venteos, Enfriamiento, etc
- 5.2 Resortes
- 5.3 Coladas calientes
- 5.4 Equipo y herramientas necesarias para el preventivo
- 5.5 Método para detección de grietas en el acero
- 5.6 Método para verificar hermeticidad

6 Mantenimiento Correctivo en Moldes

- 6.1 Pulido
- 6.2 Limpieza en circuitos de enfriamiento
- 6.3 Limpieza sand blast, réflex, acero, textura, etc.
- 6.4 Soldaduras
- 6.5 Botadores desgastados, insertos porosos
- 6.6 Azul de trazo
- 6.7 Ajuste de Sello en "prensa spotting"

7 Listas de Verificación para Mantenimiento de Moldes

- 7.1 Checking List
- 7.2 Flujo del proceso, "Estandarización"
- 7.3 Moldes