

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: El Brindar al participante los conocimientos generales para identificar las principales partes del Molde, así como sus objetivos, funciones y cuidados; además de una serie de recomendaciones.

Dirigido a: Personas sin conocimiento previo sobre los moldes, vinculados al sector, que quieran tener una visión general sobre la tecnología de los moldes de inyección; así como Personal de inyección, calidad, compras, etc.

Duración: 5 Horas



1. Características Principales del Molde

- 1.1 Funciones Básicas de un Molde
- 1.2 Definición de Molde de Inyección
- 1.3 Componentes del Molde
- 1.4 Tipos de Moldes
 - 1.4.1 Dos Placas
 - 1.4.2 Tres Placas
 - 1.4.3 Colada Caliente
- 1.5 Costillas
- 1.6 Resortes
- 1.7 Sliders
- 1.8 Lifters

2. Sistema de Alimentación del Plástico

- 2.1 Bebedero
- 2.2 Determinación del Sistema de Llenado
 - 2.2.1 ¿Dónde Colocar el Punto de Inyección?
- 2.3 Tipos de Entrada
 - 2.3.1 Submarina
 - 2.3.2 Gancho
 - 2.3.3 Directa
 - 2.3.4 Adyacente
 - 2.3.5 Abanico
 - 2.3.6 Película
- 2.4 Sistema de Colada Fría
 - 2.4.1 Reglas y Consideraciones
- 2.5 Tipos de Corredores
 - 2.5.1 Reglas y Consideraciones
- 2.6 Pozos Fríos

- 2.7 Sistema de Colada Caliente
- 2.8 Componentes del Sistema de Colada Caliente
- 2.9 Colada Caliente Híbrida
- 2.10 Defectos generados por Colada Caliente
- 2.11 Control de Temperatura
- 2.12 Filtros para Colada Caliente
- 2.13 Venteos y sus Consideraciones
- 2.14 Botadores para apoyo de Venteos
- 2.14 Aceros Porosos

3. Sistemas de Enfriamiento

- 3.1 La importancia de usar Manifold en el Molde
- 3.2 Líneas de Enfriamiento
- 3.3 Baffle
- 3.4 Enfriamiento Prototipos

4. Sistemas de Extracción de la Pieza

- 4.1 Botadores



5. Partes del Molde

- 5.1 Clasificación de los Moldes SPI
- 5.2 Acabados para Moldes SPI
- 5.3 Tipos de Acero
- 5.4 Anillo Localizador
- 5.5 Pernos y Bujes Guía
- 5.6 Interlocks
- 5.7 Contador de Ciclos
- 5.8 Fechadores
- 5.9 Roscas para Manejo
- 5.10 Candado de Seguridad
- 5.11 Placa de Botado
- 5.12 Pilares
- 5.13 Paralelas y su Importancia
- 5.14 Ranuras para Barra de Palanca
- 5.12 Placa de Naylamid o Baquelita

6. Análisis de Falla generados por el Molde

- 6.1 Marcas de Botadores
- 6.2 Alabeamiento
- 6.3 Jetting
- 6.4 Fracturas por Esfuerzo
- 6.5 Rebaba
- 6.6 Delaminación
- 6.7 Quemada
- 6.8 Tiro Corto
- 6.9 Diferencia de Brillo
- 6.10 Marcas de Entrada
- 6.11 Puntos Negros
- 6.12 Amarres

Costo por Participante: 4,000 + IVA
 Fecha: 4 y 5 de Junio del 2024
 Horario: 15:00 a 17:30 hrs. (Tiempo del Centro de México)
 Vía: Online (Plataforma Teams)
 Requisitos: Cámara y Micrófono disponibles durante el entrenamiento

Incluye:
 Constancia de Participación
 Manual Electrónico
 Ejercicios Prácticos

Calendario Completo