

## Contenido General del Entrenamiento

**Objetivos Generales:** El participante aprenderá a Identificar y Solucionar correctamente las fallas y defectos que suceden durante el proceso de Moldeo por Inyección; mediante Causa Efecto del proceso, con el fin de facilitar la procesabilidad de las resinas y de esta forma ahorrar costos, además tomará control de estas y prevendrá más reincidencias.

**Dirigido a:** Gerentes de Proceso, Producción, Calidad, Ventas y personal de Recién ingreso.

**Duración:** 8 Horas



## Introducción

1. Las Variables del Proceso de Molde por Inyección de Plásticos
2. Defectos más Comunes en el Moldeo por Inyección de Plásticos
3. Las Variables Críticas del Proceso
4. Cómo Obtener Cada Variable Crítica del Proceso
5. Parámetros de Ajuste de la Prensa
6. Parámetros de Ajuste del Botador
7. Valve Gates
8. Controladores de Temperatura
9. Termorreguladores
10. Enfriamiento del Molde
11. Tiros Cortos
12. Rebabas
13. Ráfagas
14. Contaminación
15. Fuera de Dimensión
16. Quemadas
17. Rechupes
18. Burbujas
19. Fuera de Tono
20. Deformación
21. Procesos Óptimo
22. Conclusiones

**23. Ejercicio de Revisión de Piezas Físicas, junto con los participantes se identificarán los defectos y brindaran posibles causas y soluciones**



Costo por Participante: 7,500 + IVA  
Fecha: 28 de Septiembre del 2024  
Horario: 9:00 a 18:00 Horas  
Lugar: Hotel Holiday Inn Reynosa  
Carr. Monterrey-Reynosa, Col. Parque Industrial Villa Florida  
Reynosa, Tamps. México CP 88730

Incluye:  
Constancia de Participación  
Material de apoyo  
Coffe-Breake y comida  
Internet y estacionamiento

**Calendario Completo**