

Plásticos para Ingenieros de Calidad (SQA's)

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Adquirir los conocimientos para determinar cuando un proceso de moldeo por inyección de plásticos es estable o no, cuando la materia prima, sea resina y/o pigmento, son los responsables de la variabilidad del proceso y también cuando los problemas presentados son causados por el molde y/o la máquina.

Dirigido a: Todo el personal del área de Calidad, ingenieros de calidad, auditores de calidad, supervisores de calidad, personal del aseguramiento de calidad, SQA´s, personal del área de recibo de materiales, ingeniería de proyectos.

Duración: 8 Horas



1. La Resina

- 1.1 Presentación del Material
- 1.2 Reprocesamiento del Plástico
- 1.3 Estructuras Amorfas y Semi-Cristalinas
- 1.4 Degradación
- 1.5 Higroscopía
- 1.6 Viscosidad y Fluidez
- 1.7 Orientación Residual
- 1.8 Contracción

2. Capacidad de los Materiales

- 2.1 Polipropileno
- 2.2 PBT
- 2.3 Policarbonato
- 2.4 Acrílico
- 2.5 POM
- 2.6 Poliamida
- 2.7 ABS

3. Inspección y Recibo de Materiales

- 3.1 Certificado de Calidad
- 3.2 Evaluación Visual
- 3.3 Melt Flow Index
- 3.4 Termobalanza
- 3.5 Prueba de Cenizas
- 3.6 Colorímetro
- 3.7 Heat Deflection Temperature
- 3.8 Otras Pruebas

4. Interpretación de Fichas Técnicas (TDS)

- 4.1 Normativas Internacionales
- 4.2 Acrónimos y Aditivos
- 4.3 Propiedades Generales
- 4.4 Propiedades Físicas
- 4.5 Propiedades Mecánicas
- 4.6 Propiedades Térmicas
- 4.7 Flamabilidad
- 4.8 Recomendaciones de Procesamiento



5. Problemas y Soluciones

- 5.1 Tiro Corto
- 5.2 Flash
- 5.3 Hundimiento
- 5.4 Efecto Diesel
- 5.5 Humedad
- 5.6 Líneas de Unión
- 5.7 Puntos Negros
- 5.8 Diferencia de Brillo
- 5.9 Distorsión
- 5.10 Marcas de Botado