

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Aprender a identificar las principales Resinas usadas en el Proceso de Moldeo por Inyección. Así como el conocer los principales tipos de Plásticos y sus propiedades, para poder establecer las condiciones optimas de operación, así como sus usos y aplicaciones

Dirigido a: Todo el personal que esté involucrado en el proceso de inyección de plásticos, Compras, Ventas y personas interesadas.

Duración: 8 Horas



1. Propiedades de los Materiales

- 1.1 Presentación del Material
- 1.2 Estructuras Amorfas y Semi-Cristalinas
- 1.3 Índice de Fluidez
- 1.4 Contracción
- 1.5 Densidad
- 1.6 Degradación Ultravioleta
- 1.7 Resistencia Química
- 1.8 Gran Volumen, Ingeniería y Especialidad

2. Temperaturas Características del Material

- 2.1 Fusión
- 2.2 Transición Vítrea
- 2.3 Flexión Bajo Carga
- 2.4 Secado
- 2.5 Degradación



3. Tipos de Materiales

- 3.1 Polietileno de Alta Densidad
- 3.2 Polietileno de Baja Densidad
- 3.3 Polietileno Lineal de Baja Densidad
- 3.4 Polipropileno
- 3.5 TPO (Thermoplastic Polyolefin)
- 3.6 PVC Rígido
- 3.7 PVC Flexible
- 3.8 Poliestireno de Usos Generales
- 3.9 Poliestireno de Alto Impacto
- 3.10 SAN (Estireno Acrilonitrilo)
- 3.11 PET (Polietileno Tereftalato)
- 3.12 PBT (Polibutileno Tereftalato)
- 3.13 Policarbonato
- 3.14 Acrílico (Polimetilmetacrilato)
- 3.15 Acetal (Polióxido de Metileno)
- 3.16 Nylon (Poliamida)
- 3.17 ABS (Acrilonitrilo Butadieno Estireno)
- 3.18 ASA (Acrilonitrilo Estireno Acrilato)

4. Selección de Material

- 4.1 Tabla de Propiedades
- 4.2 Características Especiales
- 4.3 Ejercicios

5. Método de Identificación de Materiales

- 5.1 Pruebas Visuales
- 5.2 Pruebas Físicas
- 5.3 Pruebas Químicas
- 5.4 Ejercicios