

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Proporcionar y desarrollar en los participantes habilidades directamente vinculadas a la gestión, control y planeación de producto terminado a corto y largo plazo en una línea de producción como parte fundamental de la Cadena Total de Suministro.

Dirigido a: Todo el personal del área de operaciones y planeación de la producción, jefes y gerentes de logística, compras y personas interesadas.

Duración: 8 Horas



1. Introducción a la Planeación de Producción

- 1.1 ¿Qué es la Planeación de la Producción?
- 1.2 ¿Por qué realizar una Planeación de la Producción?
- 1.3 Cadena de Suministro
- 1.4 Jerarquías de la Planeación
- 1.5 Conceptos Básicos

2. Capacidad de Producción

- 2.1 ¿Qué es la Capacidad de Producción?
- 2.2 Clasificación de la Capacidad
- 2.3 Planeación de la Capacidad en Plataformas de Productos Plásticos
- 2.4 Balanceo de Línea y Distribución de Cargas en una Línea de Producción de Plástico
 - 2.4.1 ¿Equipos Dedicados o Set-up Constante?
 - 2.4.2 Análisis de Tiempos Muertos por: Herramientales / Moldes / Suajes / Purgas
- 2.5 Eficiencia y Utilización

3. Demanda y Forecast en la Industria del Plástico

- 3.1 ¿Qué es el FORECAST?
- 3.2 El sistema del Forecast en la Industria del Plástico
- 3.3 Tipos de Demanda
- 3.4 Tipos de Productos en función de su manda/Forecast
- 3.5 Nivelación de la Demanda en la Industria del Plástico
 - 3.5.1 Temporalidad. ¿Temporada Alta o Baja?
 - 3.5.2 Mantenimiento Anual
 - 3.5.3 Factores Externos
- 3.6 ¿Inventario de Seguridad, Punto de Re-orden o Nivel de Servicio?
- 3.7 Clasificación ABC Móvil en función de la Temporalidad de la Industria del Plástico

4. Jerarquías de la Planeación

- 4.1 Planeación Estratégica
- 4.2 Planeación Táctica
- 4.3 Programa Maestro de Producción
- 4.4 Programación de Componentes

5. Planeación de la Producción

- 5.1 Desarrollo de una Planeación Táctica. Planeación en un proceso de Inyección de Plásticos



- 5.1.1 Ejercicio Práctico. Excel
- 5.2 Desarrollo de un Programa Maestro de Producción. Planeación en un proceso de Inyección de Plásticos
 - 5.2.1 Ejercicio Práctico. Excel
- 5.3 Desarrollo de un Programa de Componentes. Planeación en un proceso de Inyección de Plásticos
 - 5.3.1 Ejercicio Práctico. Excel

6. Sistemas de Administración de Inventarios

- 6.1 Objetivos de la administración de Inventarios
- 6.2 Dos grandes Problemas de los Inventarios
- 6.3 Tipos de Inventario
- 6.4 ¿KANBAN, PULL o PUSH?
- 6.5 Políticas de Inventario
- 6.6 Vueltas de Inventario como métrico Global de una Compa-

Costo por Participante: 8,000 + IVA
 Fecha: 24 de Mayo del 2025
 Horario: 9:00 a 18:00 Horas
 Lugar: Hotel Comfort Inn, Monterrey Norte
 Ave. López Mateos No. 251, Col. Constituyentes de Querétaro,
 1er. Sector, San Nicolás de los Garza, N.L. México CP 66490

Incluye:
 Constancia de Participación
 Material de apoyo
 Coffee Break y Comida
 Internet y estacionamiento

Calendario Completo