

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: Adquirir los conocimientos para determinar cuando un proceso de moldeo por inyección de plásticos es estable o no, cuando la materia prima, sea resina y/o pigmento, son los responsables de la variabilidad del proceso y también cuando los problemas presentados son causados por el molde y/o la máquina.

Dirigido a: Todo el personal del área de Calidad, ingenieros de calidad, auditores de calidad, supervisores de calidad, personal del aseguramiento de calidad, SQA's, personal del área de recibo de materiales, ingeniería de proyectos.

Duración: 8 Horas

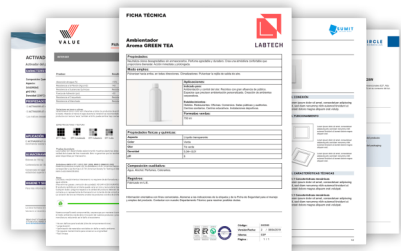


1. La Resina

- 1.1 Presentación del Material
- 1.2 Reprocesamiento del Plástico
- 1.3 Estructuras Amorfas y Semi-Cristalinas
- 1.4 Degradación
- 1.5 Higroscopía
- 1.6 Viscosidad y Fluidez
- 1.7 Orientación Residual
- 1.8 Contracción

2. Capacidad de los Materiales

- 2.1 Polipropileno
- 2.2 PBT
- 2.3 Policarbonato
- 2.4 Acrílico
- 2.5 POM
- 2.6 Poliamida
- 2.7 ABS



3. Inspección y Recibo de Materiales

- 3.1 Certificado de Calidad
- 3.2 Evaluación Visual
- 3.3 Melt Flow Index
- 3.4 Termobalanza
- 3.5 Prueba de Cenizas
- 3.6 Colorímetro
- 3.7 Heat Deflection Temperature
- 3.8 Otras Pruebas

4. Interpretación de Fichas Técnicas (TDS)

- 4.1 Normativas Internacionales
- 4.2 Acrónimos y Aditivos
- 4.3 Propiedades Generales
- 4.4 Propiedades Físicas
- 4.5 Propiedades Mecánicas
- 4.6 Propiedades Térmicas
- 4.7 Flamabilidad
- 4.8 Recomendaciones de Procesamiento

Costo por Participante: 8,500 + IVA
 Fecha: 16 de Octubre del 2026
 Horario: 9:00 a 18:00 Horas
 Lugar: Hotel Fiesta Inn San Luis Potosí Glorieta Juárez
 Ave. Benito Juárez No. 130, Fracc. Prados Glorieta
 San Luis Potosí, S.L.P., México CP 78390

Incluye:
 Constancia de Participación
 Material de apoyo
 Coffee Break y Comida
 Internet y estacionamiento

Calendario Completo