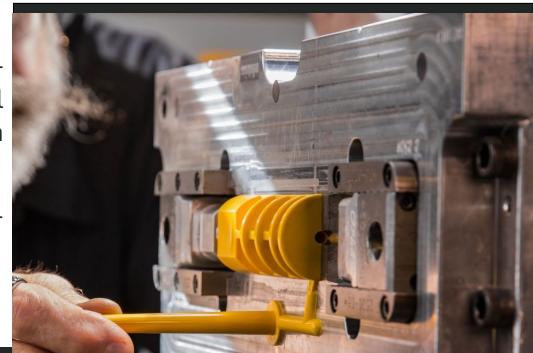


### Contenido General del Entrenamiento

**Objetivos Generales:** El asistente desarrollará un programa de mantenimientos preventivos, conocer las propiedades de los moldes y los aspectos más importantes al cuidado de estos, así como pronosticar fallas y revisar el diseño antes de empezar la producción para prever problemas en su mantenimiento.

**Dirigido a:** Personal de Moldes, Administrativo, Mantenimiento, Producción, Ingeniería, Gerencia y personal de Recién ingreso.

**Duración:** 8 Horas



#### 1 Introducción, Metas y Objetivo

1.1 Definición de Mantenimiento Preventivo

#### 2 Diseño Preventivo

2.1 Factores de Diseño Robustos

2.2 Acabados para Generar Durabilidad

2.3 Características de los Aceros para Moldes

2.4 Negligencias

2.5 Causas de Daño en los moldes

2.6 Control de Flash (Rebabas)

2.7 Partes Removibles

#### 3. Fuente de Daños en los Moldes

3.1 Herramientas de Mano

3.2 Daños causados por el Agua

3.3 Daños causados por la Corrosión

3.4 Daños causados por los Ácidos

3.5 Daños causados por Altas Temperaturas

3.6 Daños causados por Fatiga

3.7 Factores de Accidentes en el Molde

#### 4. Factores del Proceso

4.1 Grapas

4.2 Flexión de Botadores

4.3 Tornillos

4.4 Antiferrante

4.5 Boquilla y Bebedero

4.6 Anillo Localizador



#### 5. Mantenimiento Preventivo en Moldes

5.1 Lubricación, Fuerza de Cierre, Venteos, Enfriamiento. O-Rin,

5.2 Resortes

5.3 Moldes de Colada Caliente

5.4 Equipo y Herramientas necesarias para el Mantenimiento Preventivo

5.5 Método para Detección de Grietas en el Acero

5.6 Método para Verificar Hermeticidad

#### 6. Mantenimiento Correctivo en Moldes

6.1 Pulido

6.2 Limpieza en Circuitos de Refrigeración

6.3 Limpieza Sand Blast

6.4 Limpieza Réflex

6.5 Limpieza Textura

6.6 Reparación con Soldadura

6.7 Botadores

6.8 Insertos Porosos

6.9 Azul de Trazo

6.10 Ajuste de Sello

6.11 Volteadora

6.12 Almacenaje de Moldes

#### 7. Listas de Verificación para Mantenimiento de Moldes

7.1 Checking List

7.2 Flujo del Proceso, "Estandarización"

7.3 Flujo del Proceso de tipos de tareas de Mantenimiento

7.4 Conclusiones