

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: El Brindar al participante los conocimientos generales para identificar las principales partes del Molde, así como sus objetivos, funciones y cuidados; además de una serie de recomendaciones.

Dirigido a: Personas sin conocimiento previo sobre los moldes, vinculados al sector, que quieran tener una visión general sobre la tecnología de los moldes de inyección; así como Personal de inyección, calidad, compras, etc.

Duración: 6 Horas



1. Características del Molde

- 1.1 Funciones Básicas del Molde
- 1.2 Definición de Molde de Inyección
- 1.3 Componentes del Molde
- 1.4 Tipos de Moldes
 - 1.4.1 Dos Placas
 - 1.4.2 Tres Placas
 - 1.4.2.1 Tornillo Halador o Limitador
 - 1.4.2.2 Arrancador de Colada
 - 1.4.3 Colada Caliente
 - 1.4.4 Moldes Apilados

2. Sistema de Alimentación del Plástico

- 2.1 La importancia del Bebedero
- 2.2 Tipos de Anillo Localizador

3. Moldes de Colada Caliente

- 3.1 Componentes del Sistema
- 3.2 Aislamiento Térmico
- 3.3 Controlador de Temperatura
- 3.4 Ranuras para Palanca y Drenaje
- 3.5 Placa de Identificación
- 3.6 Defectos generados por el Sistema de Colada Caliente
- 3.7 Filtros

4. Sistemas de Enfriamiento

- 4.1 Conectores Rápidos
- 4.2 Reguladores de Flujo y Manifold
- 4.3 Líneas de Enfriamiento
- 4.4 Baffle

- 4.5 Thermal Pin
- 4.6 Conformal Cooling
- 4.7 O-Ring

5. Sistemas de Extracción de la Pieza

- 5.1 Botadores
- 5.2 Sujetadores
- 5.3 Sliders
- 5.4 Lifters
- 5.5 Aceleradores de Botado
- 5.6 Colapsible / Expandible
- 5.7 Placa de Botado
- 5.8 Botado con Válvula de Aire



6. Partes del Molde

- 6.1 Clasificación de los Moldes SPI
- 6.2 Acabados para Moldes SPI
- 6.3 Tipos de Acero
- 6.4 Pernos y Bujes Guía
- 6.5 Interlocks

- 6.6 Contador de Ciclos
- 6.7 Fechadores
- 6.8 Ranuras para Barra
- 6.9 Roscas para Manejo
- 6.10 Cáncamos
- 6.11 Candado de Seguridad
- 6.12 Runner Shut-Off Inserts
- 6.12 Placa de Botado
- 6.13 Identificación de Placas
- 6.14 Resortes
- 6.15 Limit Switch
- 6.16 Stop Pins
- 6.17 Pilares
- 6.18 Paralelas y su Importancia
- 6.19 Placa de Naylamid o Baquelita

7. Análisis de Falla generados por el Molde

- 7.1 Marcas de Botadores
- 7.2 Alabeamiento
- 7.3 Jetting
- 7.4 Fracturas por Esfuerzo
- 7.5 Rebaba
- 7.6 Delaminación
- 7.7 Quemada
- 7.8 Tiro Corto
- 7.9 Diferencia de Brillo
- 7.10 Marcas de Entrada
- 7.11 Puntos Negros
- 7.12 Amarres