

## Contenido General del Entrenamiento

**Objetivos Generales:** El propósito de este curso es conocer la herramienta de Manufactura Esbelta SMED y aplicarla para optimizar el cambio de moldes o dados

**Dirigido a:** Al terminar el curso el participante podrá aplicar la herramienta de manufactura esbelta SMED y estipular ahorros para la empresa en la eliminación de tiempos muertos ocasionados por cambio de moldes o dados. Conocerá herramientas y métodos aplicables para el proceso de cambio rápido de moldes o dados.

**Duración:** 8 Horas



### 1. Single Minute Exchange of Die (SMED)

- 1.1 ¿Qué es SMED?
- 1.2 ¿Cómo se mide el SMED?
- 1.3 Manejo de la Información
- 1.4 ¿Cuál es tu situación actual?

### 2. Medición del Trabajo

- 2.1 Tipos de Procesos
- 2.2 Sistemas de Medición y Control de los Procesos
- 2.3 Proveedores de Resinas y Aditivos
- 2.4 Máquinas y Equipos Periféricos
- 2.5 Mano de Obra Especializada
- 2.6 Estado y Mantenimiento de los Moldes



### 3. Procedimiento y Diagramas de Flujo de la Operación

- 3.1 Diagrama de Flujo
- 3.2 Procedimiento SMED
- 3.3 Ejercicio

### 4. Material del Soporte

- 4.1 Preparación del Tooling
- 4.2 Preparación de Herramientas para Montaje
- 4.3 Creación de Pokamiss
- 4.4 Tooling Desmontado y su Mantenimiento Preventivo
- 4.5 Almacenaje de los Herramientales
- 4.6 Estandarización de Procedimientos
- 4.7 5's
- 4.8 Gestión Visual
- 4.8 Círculo de Importancia

### 5. Aplicación del SMED

- 5.1 Gestión de Proyectos
- 5.2 Ejercicio: Cree un Plan Estratégico de Gantt