

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: El propósito de este curso, es el de analizar si los diferentes procesos de producción de plásticos, tienen la capacidad de mantener el volumen de producción requerido y saber cuánta capacidad disponible tienen para nuevos productos.

Dirigido a: Gerente de Producción, Planeación, Ingenieros de Procesos, Personal Administrativo y Directivo

Requisitos: Los participantes deberán contar con cronometro y laptop para los ejercicios

Duración: 8 Horas (Teórico-Práctico)



1. Buenas Prácticas de Manufactura

- 1.1 5's
- 1.2 Mantenimientos Preventivos
- 1.3 Mejora Continua
- 1.4 SMED
- 1.5 ECO's (Procesos)



2. Conoce tus Procesos

- 2.1 Tipos de Procesos de Producción
- 2.2 ¿Cuáles son mis Procesos y Cuáles son sus Capacidades?
- 2.3 ¿Cuántos productos tengo y Cuáles son sus Rates?
- 2.4 ¿Cuántas Máquinas tengo y Cuántas Partes Producen?
- 2.5 Mis Proveedores, Mis Clientes y Mis Nuevos Proyectos

3. Utilización de las Máquinas

- 3.1 Máquinas Uniproceto y Multiproceto
- 3.2 Estandarización de los Modelos y de las Máquinas
- 3.3 Herramientales con Multiples Partes
- 3.4 Pre-Proceso y Tiempo de Espera (WIP)
- 3.5 Procesos Alternos
- 3.6 Liberación de Producción

4. ¿Cómo calcular un Rate?

- 4.1 ¿Para qué nos sirve un Rate?
- 4.2 Procesos con Ciclos Automáticos, Semi-Automáticos y Manuales
- 4.3 Formato para el Cálculo del Rate
- 4.4 ¿Cómo Calcular el Rate? // Ejercicio
- 4.5 Cálculo de Punto de Reorden // Ejercicio

5. Análisis de Eficiencia

- 5.1 OEE // Ejercicio

6. Capacidad de un Proceso

- 6.1 Tiempos Muertos y sus Diferentes Categorías
- 6.2 Análisis de Capacidad de Producción // Ejercicio
- 6.3 Límite de Capacidad Máxima
- 6.4 ¿Cómo medir una Capacidad Utilizada? // Ejercicio