

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: El participante adquirirá una visión más amplia del proceso de planeación e implementación de un nuevo proyecto, así como conocer que factores componen y afectan el proceso de estimación, construcción, depuración y entrega de un nuevo molde de inyección de plástico.

Dirigido a: Gerentes, Compradores, Nuevos proyectos, Estimadores, Program Manager y personas interesadas en el tema.

Duración: 8 Horas



1.- Introducción

2. Tipos de Moldes

- 2.1 ¿Qué es un Molde de Inyección?
- 2.2 Partes de un Molde
- 2.3 Aceros para Moldes
- 2.4 Moldes de Dos Placas
- 2.5 Moldes de Tres Placas
- 2.6 Moldes de Colada Caliente
- 2.7 Moldes de Doble Disparo
- 2.8 Moldes Sobremoldeo
- 2.9 Moldes Apilados
- 2.10 Moldes Robustos
- 2.11 Moldflow y su Importancia

3. ¿Qué va a Producir mi Molde?

- 3.1 Requerimientos del Componente
- 3.2 Clasificación de los Moldes SPI
- 3.3 Tipos de Acabados SPI-VDI-MT-PM
- 3.4 Pronostico de Demanda Esperado
- 3.5 Moldes Necesarios
- 3.6 Especificaciones de la Máquina
- 3.7 Área utilizable de Platina
- 3.8 Apertura Mínima de Platina

4. DFM

- 4.1 ¿Qué es el DFM?
- 4.2 Reglas Generales de DFM
- 4.3 Consideraciones Clave del DFM
- 4.4 Evaluación de Diseño del Molde
- 4.5 Beneficios del DFM en Prototipado
- 4.6 Conclusiones

5. Problemas durante las pruebas iniciales del Molde

- 5.1 Reunión de Arranque
- 5.2 Checklist de Validación
- 5.3 ¿Qué pasaría si?
- 5.4 Especificaciones de la Máquina de Inyección
- 5.5 Procedimiento de Arranque del Molde
- 5.6 Sistema de Expulsión
- 5.7 Molde Balanceado
- 5.8 Molde Familiar
- 5.9 Fuerza de Cierre
- 5.10 Tiempo de Ciclo
- 5.11 Venteos
- 5.12 Botadores
- 5.13 Placa de Botado
- 5.14 Lifter
- 5.15 Sliders
- 5.16 Sistema de Refrigeración
- 5.17 Flujo Turbulento
- 5.18 Capacidad del Termorregulador
- 5.19 Capacidad del Chiller
- 5.20 Aditamentos Especiales
- 5.21 Checklist

6. Seguimiento y Control del Proyecto

- 6.1 Seguimiento del Proyecto
- 6.2 Encargado del Proyecto
- 6.3 Cambios de Ingeniería

7. Validación / Liberación del Molde

- 7.1 PPAP
- 7.2 Carpeta de Información del Molde
- 7.3 Documentación de Resultados

8. Mantenimiento del Molde

- 8.1 Tipos de Mantenimiento
- 8.2 Definición de Mantenimiento Preventivo
- 8.3 Frecuencia de Mto

Costo por Participante: \$8,500 + IVA

Fecha: 26 de Agosto de 2026

Horario: 9:00 a 16:00 Horas

Lugar: Hotel Comfort Inn, Monterrey Norte

Ave. López Mateos No. 251, Col. Constituyentes de Querétaro, 1er. Sector
San Nicolás de los Garza, N.L. México CP 66490

Incluye:

Constancia de Participación

Material de Apoyo

Coffee Break y Comida

Internet y Estacionamiento

Calendario Completo