

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: El aprender a detectar y analizar una falla en los materiales plásticos; esto le brindará una gran competitividad, ya que usted y su empresa podrán ahorrar importantes pérdidas económicas y humanas si conocen el origen de la falla, en su producto terminado.

Dirigido a: Todo el personal del área de Calidad, Producción, Supervisores, personal del área de recibo de materiales.

Duración: 8 Horas



1. Tipos de Fallas

- 1.1 Defectos y Fallas
- 1.2 La Causa Raíz
- 1.3 Técnicas de Rastreo de Piezas
- 1.4 Fechadores
- 1.5 Número de Cavidad

2. Fundamentos del Plástico

- 2.1 Propiedades Generales de los Materiales
- 2.2 Presentación del Material
- 2.3 Reprocesamiento del Plástico
- 2.4 Estructuras Amorfas y Semi-Cristalinas
- 2.5 Degradación
- 2.6 Higroscopía
- 2.7 Índice de Fluidéz
- 2.8 Orientación Residual
- 2.9 Contracción
- 2.10 Heat Deflection Temperature

3. Análisis del Proceso y Molde

- 3.1 Componentes de la Máquina
- 3.2 Capacidad de Carga
- 3.3 Dimensiones del Molde
- 3.4 Fuerza de Cierre
- 3.5 Inspección de Temperatura de Masa Fundida
- 3.6 Componentes del Husillo
- 3.7 Relación L/D y de Compresión
- 3.8 Temperatura del Molde
- 3.9 Venteos
- 3.10 Circuitos de Refrigeración

4. Problemas y Soluciones

- 4.1 Tiro Corto
- 4.2 Flash
- 4.3 Hundimiento
- 4.4 Líneas de Unión
- 4.5 Efecto Diesel
- 4.6 Puntos Negros
- 4.7 Líneas de Llenado
- 4.8 Diferencia de Brillo
- 4.9 Distorsión
- 4.10 Marcas de Botado
- 4.11 Silver Marks
- 4.12 Delaminación
- 4.13 Splay Marks
- 4.14 Jetting
- 4.15 Cambio de Color
- 4.16 Cracking
- 4.17 Burbujas
- 4.18 Huecos



5. Casos Reales y Aplicación del Método Científico

