

Contenido General del Entrenamiento

Objetivos Generales: El asistente desarrollará un programa de mantenimientos preventivos, conocer las propiedades de los moldes y los aspectos más importantes al cuidado de estos, así como pronosticar fallas y revisar el diseño antes de empezar la producción para prever problemas en su mantenimiento.

Dirigido a: Personal de Moldes, Administrativo, Mantenimiento, Producción, Ingeniería, Gerencia y personal de Recién ingreso.

Duración: 8 Horas



1 Introducción, Metas y Objetivo

1.1 Definición de Mantenimiento Preventivo

2 Diseño Preventivo

- 2.1 Factores de Diseño Robustos
- 2.2 Acabados para Generar Durabilidad
- 2.3 Características de los Aceros para Moldes
- 2.4 Negligencias
- 2.5 Causas de Daño en los moldes
- 2.6 Control de Flash (Rebaba)
- 2.7 Partes Removibles

3. Fuente de Daños en los Moldes

- 3.1 Herramientas de Mano
- 3.2 Daños causados por el Agua
- 3.3 Daños causados por la Corrosión
- 3.4 Daños causados por los Ácidos
- 3.5 Daños causados por Altas Temperaturas
- 3.6 Daños causados por Fatiga
- 3.7 Factores de Accidentes en el Molde

4. Factores del Proceso

- 4.1 Grapas
- 4.2 Flexión de Botadores
- 4.3 Tornillos
- 4.4 Antiferrante
- 4.5 Boquilla y Bebedero
- 4.6 Anillo Localizador



5. Mantenimiento Preventivo en Moldes

- 5.1 Lubricación, Fuerza de Cierre, Venteos, Enfriamiento. O-Rin,
- 5.2 Resortes
- 5.3 Moldes de Colada Caliente
- 5.4 Equipo y Herramientas necesarias para el Mantenimiento Preventivo
- 5.5 Método para Detección de Grietas en el Acero
- 5.6 Método para Verificar Hermeticidad

6. Mantenimiento Correctivo en Moldes

- 6.1 Pulido
- 6.2 Limpieza en Circuitos de Refrigeración
- 6.3 Limpieza Sand Blast
- 6.4 Limpieza Réflex
- 6.5 Limpieza Textura
- 6.6 Reparación con Soldadura
- 6.7 Botadores
- 6.8 Insertos Porosos
- 6.9 Azul de Trazo
- 6.10 Ajuste de Sello
- 6.11 Volteadora
- 6.12 Almacenaje de Moldes

7. Listas de Verificación para Mantenimiento de Moldes

- 7.1 Checking List
- 7.2 Flujo del Proceso, "Estandarización"
- 7.3 Flujo del Proceso de tipos de tareas de Mantenimiento
- 7.4 Conclusiones