UNO CONVENCIONES

Nosotros no
te capacitamos,
te especializamos.

Moldeo por Inyección Científico

Contenido General del Entrenamiento



Objetivos Generales: El asistente adquirirá una visión más amplia y completa del proceso de Inyección, el personal será capaz de realizar un proceso Moldeo Científico y determinará cuando un molde está limitado por presión. Optimizará el proceso de moldeo por inyección mediante datos y así desarrollar procesos estables en sus máquinas.

Dirigido a: Todo el personal que esté involucrado en el proceso de inyección de plástico.

Duración: 8 Horas

1. Introducción
1.1 El moldeo tradicional
1.2 El moldeo científico
1.3 La rentabilidad del proceso
1.4 Los polímeros y su peso molecular
1.5 Variabilidad inherente de los polímeros

2. La Máquina de Inyección
2.1 La capacidad de inyección
2.2 Resolución para el cálculo de problemas
2.3 Cálculo de la fuerza de cierre
2.4 Problemas comunes
2.5 Conceptos básicos de hidráulica
2.6 Ratio de intensificación
2.7 Cálculo de la IR

3. El Proceso de Inyección
3.1 Las rebabas en el proceso
3.2 Canales de alimentación
3.3 Variación de los procesos
3.4 Ejemplos prácticos
3.5 Validar el proceso
3.6 Interpretación de la validación
3.7 Las cuatro variables críticas del proceso
3.8 Temperatura del plástico

4. Liberación del Molde
4.1 Consideraciones generales
4.2 Reología del molde
4.3 Limitación por presión
4.4 Balanceo de cavidades
4.5 Funcionalidad del molde
4.6 Simulación de inyección
4.7 Presión del plástico
4.8 Enfriamiento del plástico
4.9 Curva de viscosidad
4.10 Gate Seal



5. Liberación del Proceso
5.1 Problema práctico
5.2 Obtención de un proceso capaz
5.3 Conclusiones

Costo por Participante: 8,500 + IVA
Fecha: 3 de Octubre del 2026
Horario: 9:00 a 18:00 Horas
Lugar: Hotel Comfort Inn, Monterrey Norte
Ave. López Mateos No. 251, Col. Constituyentes de Querétaro, 1er. Sector, San Nicolás de los Garza, N.L. México CP 66490

Incluye:
Constancia de Participación
Material de Apoyo
Coffee Break y Comida
Internet y Estacionamiento

Calendario Completo